

## **PERMACOL 5450 A/B**

### **Transparentna poliuretanowa żywica zalewowa**

#### **Informacje ogólne**

PERMACOL 5450 A/B jest krystalicznie przezroczystą 2-składnikową poliuretanową żywicą zalewową. W reakcji z płynnym utwardzaczem tworzy miękkie (elastyczny), przezroczyste, wodoodporne i odporne na promienie UV produkty. Z tego powodu produkt końcowy jest odpowiedni do zastosowań zewnętrznych. Zarówno składnik A jak i B nie zawierają rozpuszczalników.

#### **Cechy szczególne**

PERMACOL 5450 A/B jest przeznaczony do wyrobów wymagających elastyczności. Zalewa posiada dużą odporność na uderzenia, pozostaje bezbarwna i niezmieniona po dłuższej ekspozycji na światło UV, jest wodoodporna i odporna na większość chemikaliów.

Prawidłowo przygotowany produkt końcowy ma jednolitą strukturę i jest bardzo przezroczysty, co czyni go szczególnie przydatnym przy transmisji i załamaniu światła w przyrządach elektronicznych.

#### **Szczegóły techniczne**

Proporcje mieszania	A : B = 100:100 (wagowo)
Czas życia	30 min./ 23°C, zależnie od objętości
Czas żelowania	2h/ 23°C, zależnie od objętości
Czas utwardzania	24h/ 23°C
Barwa	bezbarwny (oba składniki)
Gęstość produktu	1,12g/cm <sup>3</sup>
Lepkość	żywica 350, utwardzacz 800, mieszanina 600mPa.s/ 20°C
Współczynnik załamania	1,48
Twardość	25° Shore'a D
Przewodność cieplna	0,16 W/m.K

#### **Własności**

- wodoodporny
- odporny na uderzenia
- odporny na olej i większość chemikaliów
- odporny na temperatury od -30°C do +100°C

## Przygotowanie powierzchni

Zalewana powierzchnia powinna być sucha, czysta i odfuszczona. Z metalowych powierzchni należy usunąć warstwę tlenków papierem ściernym. Przemyć etanolem lub acetonem.

## Czynności przygotowawcze

Dla uniknięcia występowania pęcherzy powietrza w produkcie końcowym, składniki A i B powinny być mieszane pod próżnią i w suchych warunkach. Przy używaniu urządzeń mieszająco-dozujących, pojemnik dostawczy po czynnościach zalewania należy umieścić pod próżnią.

## Mieszanie i zalewanie

Zawsze należy stosować dokładne proporcje mieszania podane powyżej. Proporcje podano wagowo. Podczas mieszania produkt staje się mętny. Jest to normalne zjawisko spowodowane pewnym niedopasowaniem składników. Po pewnym czasie efekt ten zanika a produkt staje się w pełni przezroczysty.

**Dokładne mieszanie jest bardzo istotne!** Jednakże należy unikać powstawania pęcherzy. Jeżeli mieszanie odbywa się ręcznie, produkt na krótki czas po tej czynności należy umieścić pod próżnią. Nie należy przekraczać czasu życia mieszaniny. Po rozpoczęciu żelowania lepkość znacznie wzrasta i dalsze czynności (zalewanie, pokrywanie itp.) są utrudnione. Dlatego też nie należy mieszać więcej materiału niż jest wymagane. Szybkość reakcji jest zależna od stosunku masy materiału do powierzchni, tym samym grubsze warstwy wymagają mniej czasu do zakończenia reakcji niż cienkie. Przed czasem żelowania produkt jest płynny i łatwo przetwarzalny np. zalewany do form. Po około 3 dniach reakcja utwardzania jest w pełni zakończona i produkt uzyskuje pełną wytrzymałość. Wszystkie parametry podane w tabeli są osiągnięte dopiero po pełnym przereagowaniu składników. Produkt nie przereagowany do końca nie powinien być ekspozowany w zewnętrznych warunkach atmosferycznych.

## Magazynowanie

Zamknięte pojemniki przechowywać w temperaturze pokojowej. Termin przydatności wynosi 6 miesięcy od daty produkcji. Utwardzacz po otwarciu pojemnika powinien być zużyty tak szybko jak to jest możliwe. Reaktywność materiału stopniowo zmniejsza się pod wpływem wilgoci powietrza.

## Opakowania

- puszki 1, 2,5 i 5 kg
- kanistry 5, 10 i 25 kg