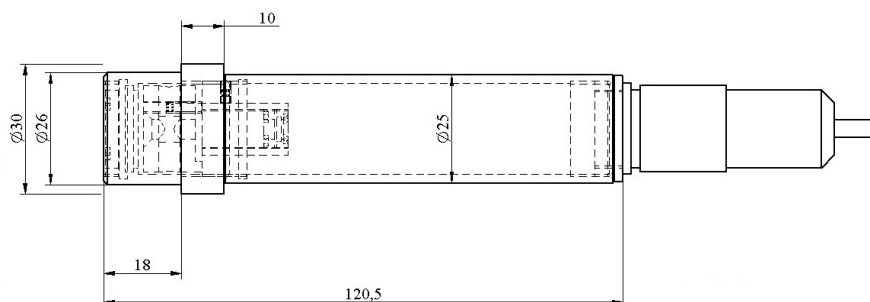


Generator linii laserowej ML- 65PGL- 635-2



Dane techniczne.

Laser posiada zabezpieczenie ESD oraz zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją napięcia zasilającego, przemysłowe złącze zasilania, separacja galwaniczna zasilania od obwodów lasera; łatwo wymienialna szyba ochronna lasera wykonana ze specjalnego wysokoodpornego szkła.

- klasa bezpieczeństwa 1M wg PN-EN 60825 1:2005.
- długość fali $\lambda=635\text{nm}$;
- dioda laserowa $P_o=5\text{mW}$;
- wyjściowa moc średnia ok. 2mW;
- zasilanie 24VDC (lub inne uzgodnione);
- pobór prądu $\sim 30\text{mA}$;
- obiektyw jedno-soczewkowy asferyczny, akrylowy $F=8\text{mm}$; $NA=0,28$; cyl. 5mm;
- kąt generowanej linii $\sim 90^\circ$;
- możliwe jest fabryczne ustawienie najcieńszej linii w zakresie odległości od 10cm od lasera do nieskończoności (wykonanie 370mm);
- obudowa aluminium czernione;
- kołnierz do mocowania w gnieździe maszyny $\varnothing 30 \times 10\text{mm}$;
- oznaczenia kontaktów zasilania na złączu: pin 1 – plus 24V; pin 2 – minus 24V;
- przewód okrągły $\varnothing 4\text{mm}$ LIYY 2x0,35
- przewód okrągły $\varnothing 4\text{mm}$ LIYY 2x0,35 długość 1mb;
brązowy - plus
biały - minus

Uwaga:

1. Galwaniczna separacja zasilania od obwodów lasera.
2. Chronić zasilanie przed chwilowymi przepięciami ponad 30V. W przypadku zasilania z prostych zasilaczy sieciowych włączyć w pierwszej kolejności zasilanie sieci a następnie moduł lasera.

Opcje wykonania przewidują różne moce, kąty generacji linii, długości fal i dostawę z zasilaczem sieciowym do gniazdkowym lub na listwę TS35, inne uzgodnione napięcie zasilania.