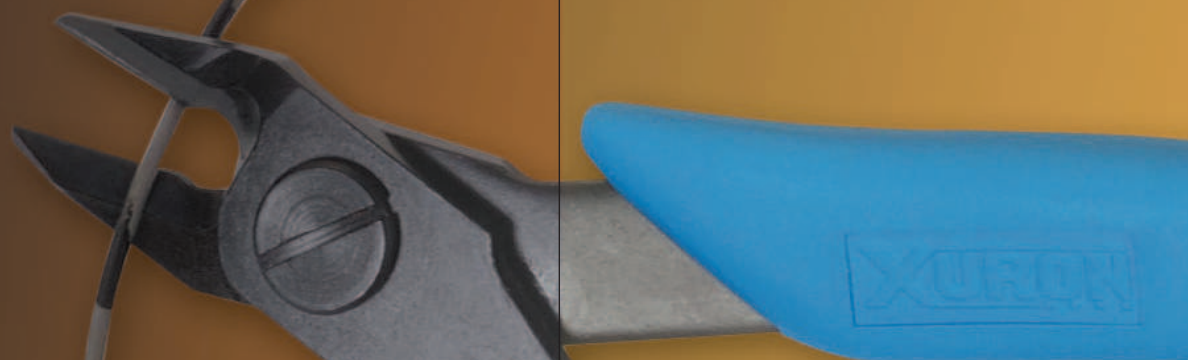
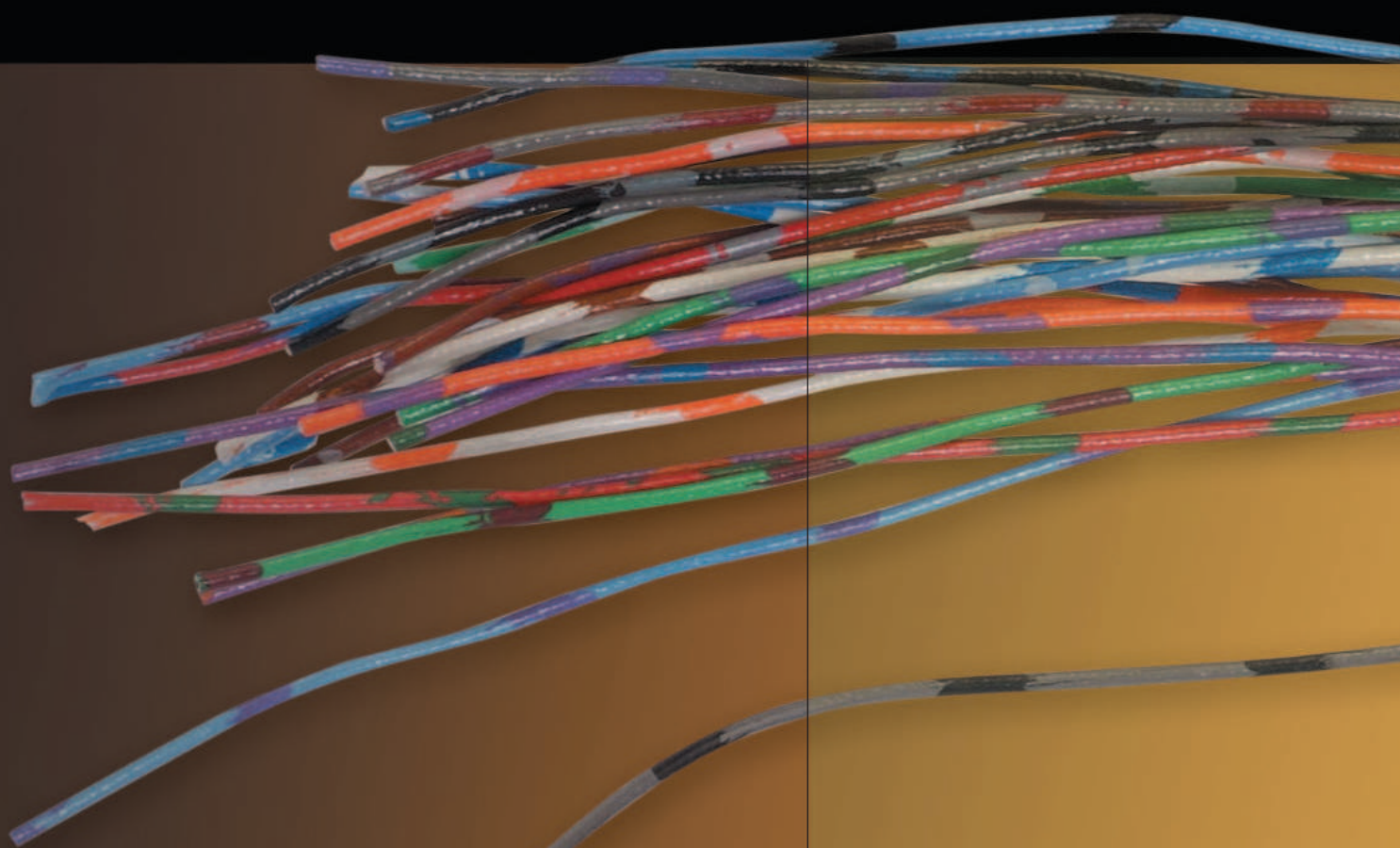


XURON
CORP.



Precyzyjne narzędzia

ZAPROJEKTOWANE DLA DOSKONAŁOŚCI CIĘCIA



Xuron Corp jest jednym z wiodących światowych producentów ergonomicznych narzędzi ręcznych dla elektroniki, lotnictwa, formowania tworzyw sztucznych, hobby, rzemiosła i przemysłu jubilerskiego.

Xuron ustanawia standard dla precyzji, wytrzymałości i łatwości użytkowania. W przeciwieństwie do konwencjonalnych narzędzi w których ostrza tnące dotykają się krawędź do krawędzi, narzędzia Xuron wykorzystują ekskluzywną technikę Micro-Shear[®], co zapewnia czyste cięcie i zwiększoną trwałości.

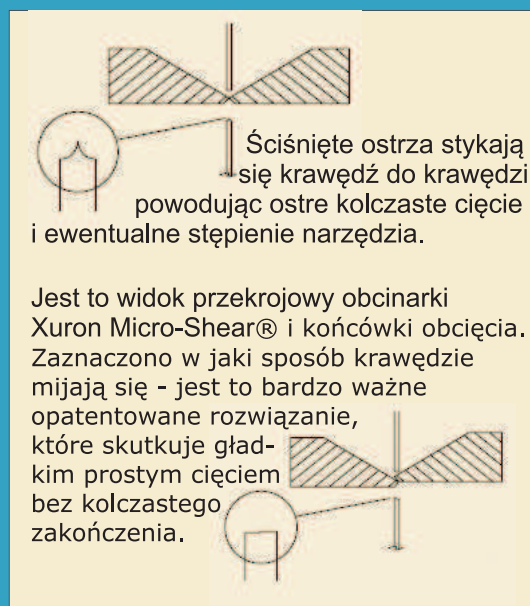
Xuron posiada wiele krajowych i międzynarodowych patentów, w tym patent wynalazcy na oryginalne Micro-Shear[®] „flush cutter” i jego unikalne cięcia. Polega na tym że ostrza mijają się o 0,25mm, co w efekcie daje o połowę mniejszą siłę nacisku przy mniejszym odkształceniu ciętego przewodu.

Narzędzia Xuron produkowane są w Saco, Maine, gdzie jakość, wybitna etyka pracy i bezbłędne rzemiosło są stałą tradycją.



Setki dystrybutorów na całym świecie oferują ponad 100 różnych narzędzi ręcznych Xuron i podobnych produktów.

Jeśli szukasz do pracy najlepszych, wybierz narzędzia ręczne przeznaczone do doskonałego cięcia, produkowane tylko przez Xuron.



Katalog narzędzi 2012

4 precyzyjne cążki boczne

strona

6 precyzyjne szczypce do krępowania

strona

7 pozostałe narzędzia do montażu

strona

9 informacje o dostawcy

strona



Katalog narzędzi

precyzyjne cążki boczne

	170 II AS	Ostrza odgięte pod kątem 20° Wykonanie ESD Średnica ciętego drutu do 1,0 mm (18AWG)
	170 II ASF	Ostrza odgięte pod kątem 20° Chwytek odciętego materiału Wykonanie ESD Średnica ciętego drutu do 1,0mm (18AWG)
	280 II AS	Ostrza odgięte pod kątem 55° Wykonanie ESD Średnica ciętego drutu do 0,8mm (20AWG)
	410 T AS	Wąskie ostrza odgięte pod kątem 20° Wykonanie ESD Średnica ciętego drutu do 0,64mm (22AWG)
	2175	Ostrza odgięte pod kątem 20° Średnica ciętego drutu do 2,0mm (12AWG) Masywna konstrukcja
	9100 LH	Ostrza owalne, odgięte pod kątem 20° Średnica ciętego drutu do 2,0mm (12AWG) Wydłużone ręczki

Wydłużone ostro zakończone ostrza tnące, odgięte pod kątem 20° Średnica ciętego drutu do 1,6mm (14AWG) Wykonanie ESD	9200 AS	
Wydłużone ostro zakończone ostrza tnące, odgięte pod kątem 20° Średnica ciętego drutu do 1,6mm (14AWG) Wydłużone rączki Wykonanie ESD	9200 LHAS	
Ostre, wąskie szczęki tnące, odgięte pod kątem 20° Średnica ciętego drutu do 1,0mm (18AWG) Wykonanie ESD Do precyzyjnych prac na płytce PCB, wycinania układów scalonych	9250 ETAS	
Cążki dla osób leworęcznych Ostrza odgięte pod kątem 20° Średnica uciętego drutu do 0,8mm (20AWG) Ergonomicznie ukształtowane długie rączki	8500 L	
Ostre, wąskie szczęki tnące, odgięte pod kątem 20° Średnica ciętego drutu do 1,0mm (18AWG) Wykonanie ESD	LXAS	
Ostre, wąskie szczęki tnące, odgięte pod kątem 20° Średnica ciętego drutu do 1,0mm (18AWG)	LX	

precyzyjne cążki boczne

Autoryzowany dystrybutor

ul. Zwoleńska 43, 04-761 Warszawa
tel. 22 615-73-71, fax 22 615-73-75
info@semicon.com.pl
www.semicon.com.pl



Katalog narzędzi



450 SAS

Szczypki długie (30mm),
płaskie nacinane powierzchnie wewnętrzne
Sprężyna powrotna, wykonanie ESD
Średnica ciętego drutu do 1,0mm (18AWG)



450 AS

Szczypki - gładkie, płaskie powierzchnie wewnętrzne
Sprężyna powrotna
Średnica ciętego drutu do 1,0mm (18AWG)
Wykonanie ESD



475 AS

Szczypki - krótkie (20mm), wąskie
Sprężyna powrotna
Średnica ciętego drutu do 2,0mm (12AWG)
Wykonanie ESD



489 AS

Szczypki - długie (30mm), wąskie
Krawędź jednego ramienia zaokrąglona,
druga prostokątna
Sprężyna powrotna



573 LAS

Szczypki - podwójne, krótkie (14mm)
Do krępowania wyprowadzeń elementów elektronicznych
Wykonanie ESD



670 HD

Szczypki przeznaczone do zagniatania i obcinania wyprowadzeń
Doskonale sprawdzają się przy
przygotowaniu płytek do lutowania na fali
Średnica ciętego drutu do 0,8mm (20AWG)

<p>Ściągacz izolacji Regulacja 0,4 - 2,6mm Średnica przewodu od 0,4mm (26AWG) do 2,6mm (10AWG)</p>	501	
<p>Ściągacz izolacji Regulacja 0,4 - 2,6mm Średnica przewodu od 0,4mm (26AWG) do 2,6mm (12AWG) Możliwość dokładnego ustawienia dla danej średnicy przewodu</p>	505	
<p>Nożyce do twardych materiałów (Kevlar) Jedna z krawędzi jest nacinana, co utrudnia poślizg ciętego materiału Sprężyna powrotna</p>	9180	
<p>Nożyczki do cięcia przewodów, taśm, rurek termokurczliwych Jedna z krawędzi nacinana</p>	FSS6	
<p>Masywne цаўкі do odcinania twardych przewodów, druu fortepianowego Druu stalowy do 2,0mm 2193F - wersja z chwytakiem uciętego materiału</p>	2193 / 2193F	
<p>Czołowa obcinarka przewodów, wyprowadzeń na płytce drukowanej Prostopadły ślad po cięciu (cięcie na wysokości 1,0mm od powierzchni płytki) Średnica ciętego drutu do 0,8mm (20AWG)</p>	635	

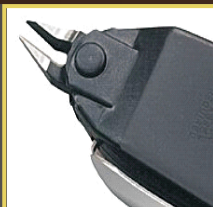
pozostałe narzędzia do montażu

Autoryzowany dystrybutor

ul. Zwoleńska 43, 04-761 Warszawa
tel. 22 615-73-71, fax 22 615-73-75
info@semicon.com.pl
www.semicon.com.pl



Katalog narzędzi



590 F

Szczęki długie (30mm),
płaskie nacinane powierzchnie wewnętrzne
Sprężyna powrotna
Średnica ciętego drutu do 1,0mm (18AWG)



8XX

800 - butelka dozująca z plastikową końcówką
Pojemność butelki - 60cm³
810 - butelka dozująca z igłą 0,25mm
Pojemność butelki - 60cm³
820 - butelka dozująca z igłą 0,50mm
Pojemność butelki - 60cm³
830 - butelka dozująca z igłą 1,00mm
Pojemność butelki - 60cm³



1000-X

Dispenser do taśmy WICK (do odsysania cyny)
Ucinak zużytej taśmy
Wykonanie ESD
Wymienne kasety z taśmą WICK, Długość 4,6m
Dostępne szerokości taśm:
4015-1 - 0,9mm,
4015-2 - 1,5mm
4015-3 - 1,9mm
4015-4 - 2,8mm



440

Nożyce precyzyjne do cięcia cienkich blach
i rurek termokurczliwych
Niezbędne tam, gdzie wymagana jest precyzja cięcia
Średnica ciętego przewodu do 0,8mm (20AWG)

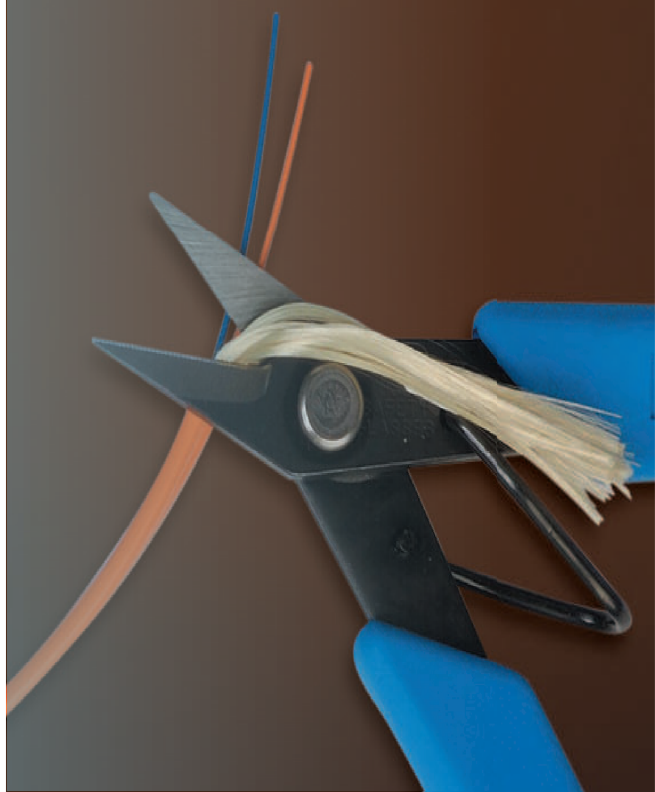
Informacje o dostawcy ⁹

SEMICON Sp. z o. o. jest importerem i autoryzowanym dystrybutorem podzespołów elektronicznych, materiałów i narzędzi do elektroniki, aparatury pomiarowej i akcesoriów pomiarowych, producentem modułów laserowych, generatorów linii laserowej oraz laserowych urządzeń pomiarowych. Świadczymy usługi montażu płytek elektronicznych w technologii SMT oraz montażu przewlekanego. Dysponujemy nowoczesnymi urządzeniami firmy JUKI, ERSA EKRA, ASYS umożliwiającymi montaż elementów od 0201. Zapewniamy kontrolę zmontowanych płytek przy pomocy urządzeń inspekcji wizualnej AOI. Układy BGA sprawdzane są z wykorzystaniem urządzenia X-Ray.

Świadczymy usługi naprawy płyt z układami BGA - technologia reballing.

Najnowszą usługą w portfolio spółki są szablony stalowe SMT wycinane laserowo na urządzeniu produkcji LPKF. Wykonywane są również szablony do układów BGA (do nanoszenia pasty lub nakładania kulek) dla technologii reballingu.

Spółka powstała w 1987 roku. Obecnie mieści się w Warszawie, na ulicy Zwoleńskiej w budynku o łącznej powierzchni 2500 m².





Autorzyowany dystrybutor

ul. Zwoleńska 43/43a
04-761 Warszawa
tel. +48 22 615-73-71
fax. +48 22 615-73-75

info@semicon.com.pl
www.semicon.com.pl

Sklep firmowy nr 1

Wolumen, pawilon 70A
01-912 Warszawa
tel./fax +48 22 669-99-22

sklep.semicon.com.pl

