

Sekcja 1: Identyfikacja mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1. Identyfikator produktu:

Pasta lutownicza **OM 520 Sn42Bi57,6Ag0,4**

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowanie odradzane

Zastosowanie zidentyfikowane

Pasta lutownicza do lutowania elementów SMD w technologii bezołowiowej.

Zastosowanie odradzone

Nie oznaczono.

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Producent: Cookson Electronics Assembly Materials Kft
Adres: Jedlik Ányos u. 2, 2330 Dunaharaszti, Hungary
Tel./Fax: +36 24 467 720 / +36 24 460 721

Dystrybutor: Semicon Sp. z o.o.
Adres: ul. Zwoleńska 43/43A
Tel./Fax: 04-761 Warszawa
tel: 22 615-73-71
fax: 22 615-73-75
email: info@semicon.com.pl

1.4. Numer telefonu alarmowego

112 (telefon ogólny), 998 (straż pożarna), 999 (pogotowie medyczne)
32 227 28 06 (telefon czynny w godz. 8-16)

Sekcja 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Mieszanina nie została zaklasyfikowana jako stwarzająca zagrożenie.

Zagrożenie dla człowieka

Produkt nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny dla człowieka.

Zagrożenie dla środowiska

Produkt nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny dla środowiska

Zagrożenie wynikające z właściwości fizykochemicznych

Produkt nie posiada zagrożeń wynikających z właściwości fizykochemicznych.

2.2. Elementy oznakowania

Symbole i napisy ostrzegawcze:

Brak oznaczeń.

Napisy umieszczone na etykiecie

Zapoznaj się z kartą charakterystyki. Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku zawodowego.

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

Nie podano.

Zwroty określające warunki bezpieczeństwa stosowania

Nie podano.

2.3. Inne zagrożenia

Brak danych na temat spełnienia kryteriów PBT lub vPvB zgodnie z załącznikiem XIII rozporządzenia REACH.

Zawiera modyfikowane uwodornione żywice naturalne wydzielające się podczas lutowania w postaci oparów, które mogą powodować uczulenia w kontakcie ze skórą.

Sekcja 3: Skład/informacja o składnikach

3.2. *Mieszanina*

Mieszanina sproszkowanego stopu metali SnBiAg z dodatkiem topnika w postaci pasty.

Nazwa substancji	cyna
Numer CAS	7440-31-5
Numer WE	231-141-8
Numer rejestracji właściwej	Nie podano
Symbole niebezpieczeństwa (klasyfikacja substancji)	niesklasyfikowana
Zawartość w mieszaninie w % wagowych	30 – 40 %

Pełne brzmienie zwrotów R podano w sekcji 16.

Sekcja 4: Środki pierwszej pomocy

4.1. *Opis środków pierwszej pomocy*

w wypadku kontakt ze skórą: zmyć wodą z dodatkiem mydła

w wypadku wdychania oparów lutowania: wyjść na świeże powietrze; w razie nieustąpienia dolegliwości udać się do lekarza

w wypadku kontaktu z oczami: podnieść powiekę, płukać oko pod bieżącą wodą przez kilka minut, ewentualnie wezwać okulistę

w wypadku spożycia: wypluć jamę ustną, popić wodą, natychmiast wezwać lekarza, wywołać wymioty lub płukanie żołądka tylko pod kontrolą lekarza.

4.2. *Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia*

w przypadku zanieczyszczenia skóry: możliwość wystąpienia podrażnień

w przypadku zanieczyszczenia oczu: możliwość wystąpienia podrażnień

w przypadku wdychania: nie działa drażniąco, z wyjątkiem oparów podczas lutowania (w przypadku niesprawnego odciągu)

w przypadku spożycia: możliwość zatrucia

4.3. *Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym*

Decyzję o sposobie postępowania ratunkowego podejmuje lekarz po dokładnej ocenie stanu poszkodowanego.

Sekcja 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. *Środki gaśnicze*

Odpowiednie środki gaśnicze

Środki gaśnicze dopasować do otoczenia, np. gaśnica proszkowa dla zwalczania pożarów metali.

Niewłaściwe środki gaśnicze

Nie używać gaśnic śniegowych i wody do gaszenia urządzeń będących pod napięciem – możliwość porażenia prądem

- 5.2. **Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną**
Podczas dużych pożarów, stosowanie masek izolacyjnych i szczelnej odzieży ochronnej ze względu na możliwość zatrucia toksycznymi oparami związków metali ciężkich.
- 5.3. **Informacje dla straży pożarnej**
Zalecane osłony twarzy lub okulary ochronne i rękawice zabezpieczające przed poparzeniem.

Sekcja 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

- 6.1. **Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych**
Dla osób nie należących do personelu udzielającego pomocy
Zawiadomić o awarii odpowiednie służby. Usunąć z obszaru awarii wszystkie osoby niebiorące udziału w likwidacji awarii. Stosować środki ochrony indywidualnej. Unikać zanieczyszczenia oczu i skóry, nie wdychać gazów. Usunąć wszystkie potencjalne źródła zapłonu, nie palić.
Dla osób udzielających pomocy
Zadbać o odpowiednią wentylację, stosować rękawice ochronne i odzież ochronna ogólnego stosowania. Nie wdychać par produktów.
- 6.2. **Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska**
Zapobiegać przedostaniu się do kanalizacji, wód gruntowych i powierzchniowych.
- 6.3. **Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażeń**
Zbierać z powierzchni w sposób mechaniczny. Unikać powstawania pyłów.
- 6.4. **Odniesienie do innych sekcji**
Ochrona osobista – patrz sekcja 8 karty.
Postępowanie z odpadami produktu – patrz sekcja 13 karty.

Sekcja 7: Postępowanie z substancjami z mieszaninami i ich magazynowanie

- 7.1. **Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania:**
Przestrzegać ogólnych przepisów BHP, nie spożywać posiłków, nie palić. Przed spożywaniem posiłków i przerwami myć ręce wodą z dodatkiem mydła. W urządzeniach do lutowania zadbać o skuteczny odciąg oparów. Zadbać o skuteczną wentylację pomieszczeń. Nie generować pyłów.
- 7.2. **Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z informacjami dotyczącymi wszelkich wzajemnych niezgodności**
Przechowywać w chłodnych pomieszczeniach lub lodówkach w temperaturze 1-7°C w zamkniętych i oryginalnych opakowaniach.
- 7.3. **Szczególne zastosowanie(-a) końcowe:**
Brak danych.

Sekcja 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1. Parametry dotyczące kontroli

Składnik	NDS [mg/m ³]	NDSch [mg/m ³]	NDSP [mg/m ³]	DSB [mg/m ³]
cyna i jej związki nieorganiczne w przeliczeniu na Sn	2	-	-	-
srebro - pyły i dymy	0,05	-	-	-
antymon – w przeliczeniu na Sb	0,5			

8.2. *Kontrola narażenia*

Uwzględnić ogólne wymagania BHP w obchodzeniu się z materiałami chemicznymi, nie spożywać posiłków, nie palić. Przed spożywaniem posiłków i przerwami myć ręce wodą z dodatkiem mydła. Unikać kontaktu z mieszaniną. Nie wdychać dymów. Nie generować pyłów.

Stosowane techniczne środki kontroli:

Zalecane jest stosowanie wentylacji ogólnej pomieszczeń.

Indywidualne środki ochrony, takie jak indywidualny sprzęt ochronny

ochrona dróg oddechowych: podczas lutowania z poprawnie działającą wentylacją i odciąganiem w urządzeniu do lutowania środki ochrony dróg oddechowych nie są konieczne.

ochrona rąk: rękawice gumowe przy manipulowaniu mieszaniną

ochrona oczu i twarzy: zalecane okulary ochronne podczas manipulowania mieszaniną

ochrona skóry: odzież ochronna ogólnego stosowania

Kontrola narażenia środowiska

Nie dopuszczać do rozprzestrzenienia się w środowisku i przedostania się do kanalizacji i cieków wodnych.

Sekcja 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. *Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych*

Wygląd:	ciało stałe w formie pasty, barwa szara
Zapach:	charakterystyczny, pochodzący od kalafonii
Próg zapachu:	nie oznaczono
wartość pH	nie oznaczono
Temperatura topnienia/krzepnięcia:	nie oznaczono
Początkowa temperatura wrzenia:	nie oznaczono
Temperatura zapłonu:	nie oznaczono
Szybkość parowania:	nie oznaczono
Palność (ciała stałego, gazu)	nie oznaczono
Górna/dolna granica wybuchowości:	nie oznaczono
Prężność par (20°C):	nie oznaczono
Gęstość par:	nie oznaczono
Gęstość względna (20°C):	ca. 4 g/cm ³
Rozpuszczalność/ miesz. z wodą:	niemieszalny z zimną i gorącą wodą;
Współczynnik podziału: n-oktanol/woda:	nie oznaczono
Temperatura samozapłonu:	nie jest samozapalny
Temperatura rozkładu:	nie oznaczono
Właściwości wybuchowe:	nie wykazuje
Właściwości utleniające:	nie wykazuje
Lepkość kinematyczna (25°C)	nie oznaczono

9.2. *Inne informacje*

Zawartość VOC 5,7 %

Sekcja 10: Stabilność i reaktywność

10.1. *Reaktywność*

W warunkach normalnych produkt nie jest reaktywny chemicznie.

10.2. *Stabilność chemiczna*

Produkt jest stabilny w normalnych warunkach przechowywania i użytkowania.

10.3. *Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji*

Brak danych.

10.4. Warunki, których należy unikać

Brak danych.

10.5. Materiały niezgodne

Należy unikać silnych utleniaczy.

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

W warunkach lutowania mogą powstawać częściowe produkty rozkładu w tym aldehydy, tlenki węgla, tlenki metali itp.

Sekcja 11: Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych:**Toksyczność ostra**

Nie podano.

Informacje dotyczące prawdopodobnych dróg narażenia

w przypadku zanieczyszczenia skóry: możliwość wystąpienia podrażnień i uczuleń

w przypadku zanieczyszczenia oczu: możliwość wystąpienia podrażnień

w przypadku wdychania: nie działa drażniąco, z wyjątkiem oparów podczas lutowania (w przypadku niesprawnego odciągu)

w przypadku spożycia: możliwość zatrucia

Opóźnione, bezpośrednie oraz przewlekłe skutki krótko- i długotrwałego narażenia

Zawiera substancje, który powodują uszkodzenie: górnych dróg oddechowych, skóry, oczu, układu krążenia.

Sekcja 12: Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność:

Metale ciężkie i ich związki są biologicznie niedegradowalne, dlatego niedopuszczalne jest wprowadzanie produktu do środowiska.

Składnik	Metoda	Czas działania	Wartość
srebro	Daphnia magna (EC50)	48 godz.	0,0092 mg/l
	Pimephales promelas (LC50)	96 godz.	0,00213 mg/l

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Brak danych.

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Produkt podlega powolnemu procesowi bioakumulacji.

12.4. Mobilność w glebie

Brak danych.

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Brak danych.

12.6. Inne szkodliwe skutki działania

Niedopuszczalne wprowadzenie do kanalizacji.

Sekcja 13: Postępowanie z odpadami

13.1. *Metody unieszkodliwiania odpadów*

Zalecenia dotyczące mieszaniny

Utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami, nie wprowadzać do kanalizacji. Pozostałości składować w oryginalnych pojemnikach. Nie mieszać z innymi odpadami. Odpadowy produkt przekazać do utylizacji do uprawnionego zakładu.

Oznaczenie kodu 17 04 06: odpady złomów i stopów metali – cyna.

Oznaczenie kodu 17 04 09: odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.

Zalecenia dotyczące zużytych opakowań

Opróżnione opakowania (polietylen HDPE) Nie umyte pojemniki – utylizować jak pojemniki z tworzyw sztucznych zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych (kod 15 01 10)

Sekcja 14: Informacje dotyczące transportu

14.1. *Numer UN (numer ONZ)*

Nie dotyczy.

14.2. *Prawidłowa nazwa przewozowa UN*

Nie dotyczy.

14.3. *Klasa(-y) zagrożeń w transporcie*

Nie dotyczy.

14.4. *Grupa pakowania*

Nie dotyczy.

14.5. *Zagrożenia dla środowiska*

Nie dotyczy.

14.6. *Szczególne środki ostrożności dla użytkowników*

Nie dotyczy.

14.7. *Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL 73/78 i kodeksem IBC*

Nie dotyczy.

Sekcja 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. *Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji i mieszaniny*

1. Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18.12.2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE;

2. Rozporządzenie Komisji (UE) Nr 453/2010 z dnia 20.05.2010 zmieniające Rozporządzenie (WE) 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18.12.2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH);

3. Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 z dnia 16.12.2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006;

4. Rozporządzenie Komisji (WE) NR 790/2009 z dnia 10 sierpnia 2009 r. dostosowujące do postępu naukowo-technicznego rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin;
5. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 8.02.2010r. w sprawie wykazu substancji niebezpiecznych wraz z ich klasyfikacją i oznakowaniem. (Dz. U. Nr 27 poz. 140);
6. Ustawa z dnia 25.02.2011 o środkach chemicznych i ich mieszaninach. (Dz.U. Nr 63 poz. 322);
7. Ustawa o zmianie ustawy o substancjach i preparatach chemicznych oraz niektórych innych ustaw z dnia 9.01.2009 r. (Dz.U. nr 20 poz. 106);
8. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 05.03.2009r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych oraz niektórych preparatów chemicznych (Dz. U. Nr 53, poz. 439);
9. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2.09.2003r. w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji i preparatów chemicznych; z późniejszymi zmianami;
10. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 29.11.2002r. (Dz.U. Nr 217, poz. 1833) w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy ze zmianą z dnia 1.10.2005r (Dz.U. 212 poz.1769) i zmianą z dnia 30.09.2007 (Dz.U 161, poz.1142);
11. Ustawa z dnia 27.04.2001r. o odpadach, (Dz.U.62 poz.628) oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27.09.2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U.112 poz.1206);
12. Ustawa z dnia 11 maja 2001 r. o opakowaniach i odpadach opakowaniowych. (Dz.U. 2001 nr 63, poz. 638);
13. Ustawa z dnia 28 października 2002 r. o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych (Dz.U. nr 199, poz. 1671, 2002); Oświadczenie Rządowe z dnia 26 lipca 2005 r. w sprawie wejścia w życie zmian do załączników A i B Umowy. Europejskiej dotyczącej międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR) sporządzone w Genewie dnia 30 września 1957 r. (DzU nr 178, poz. 1481, 2005 z późniejszymi zmianami)
14. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26.09.1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy. (Dz.U. 2003 nr 169 poz. 1650) z późniejszymi zmianami;
15. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 30.12.2004 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz. U. z 2005r. Nr 11, poz. 86) z późniejszymi zmianami;
16. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.12.2005r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej. (Dz. U. Nr 259, poz. 2173).

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Brak oceny bezpieczeństwa chemicznego dla substancji znajdujących się w mieszaninie lub dla mieszaniny.

Sekcja 16: Inne informacje

Wykaz zwrotów R

Nie podano.

Wyjaśnienie użytych skrótów, akronimów i symboli

NDS	najwyższe dopuszczalne stężenie
NDSCH	najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe
NDSP	najwyższe dopuszczalne stężenie progowe
DSB	dopuszczalne stężenie w materiale biologicznym
CAS	Chemical Abstracts Service
WE	numer przypisany substancji w EINECS lub ELINCS
Numer UN	numer rozpoznawczy materiału
PBT	substancja trwała, wykazująca zdolność do bioakumulacji i toksyczna
vPvB	substancje bardzo trwałe i o bardzo dużej zdolności do bioakumulacji

Szkolenia

Przed przystąpieniem do pracy z produktem użytkownik powinien zapoznać się z zasadami BHP odnośnie obchodzenia się z chemikaliami, a w szczególności odbyć odpowiednie szkolenie stanowiskowe.

Osoby związane z transportem materiałów niebezpiecznych w myśl Umowy ADR powinny zostać odpowiednio przeszkolone w zakresie wykonywanych obowiązków.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Sporządzono zgodnie z WE Nr 1907/2006 (REACH) z 18.12.2006 oraz 453/2010 z 20.05.2010

Data sporządzenia: 10.11.2011

Wersja: 2/2011

Informacje odnośnie karty charakterystyki

Karta producenta: 04.11.2011r.

Data sporządzenia: 10.11.2011r.

Wersja: 2/2011

Karta charakterystyki opracowana na podstawie karty producenta:

Alpha OM-520 Solder Paste 42.0Sn/57.6Bi/0.4Ag 90-3-M21 Jar 0.50Kg

Karta ta unieważnia i zastępuje wszystkie jej poprzednie wersje.

Powyższe informacje powstały w oparciu o aktualnie dostępne dane charakteryzujące produkt oraz doświadczenie i wiedzę posiadaną w tym zakresie przez producenta. Nie stanowią one opisu jakościowego produktu ani przyrzeczenia określonych właściwości. Należy je traktować jako pomoc dla bezpiecznego postępowania w transporcie, w składowaniu i stosowaniu produktu. Nie zwalnia to użytkownika od odpowiedzialności za niewłaściwe wykorzystanie powyższych informacji oraz z przestrzegania wszystkich norm prawnych obowiązujących w tej dziedzinie. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego używania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania niniejszego produktu.