

Karta techniczna kleju A20206.1 – sztyfty

BÜHNEN Polska Sp. z o.o.

ul. Mydlana 1
51-502 Wrocław

Telefon: +48 71 345 00 81
Fax: +4871 345 00 82
www.buehnen.pl

Klej

Numer produktu:

A20206.1– sztyfty

Urządzenia do aplikowania:

HB 220, HB 230-E

Obszary zastosowania

Klej o uniwersalnym zastosowaniu dla przemysłu i rzemiosła, do klejenia trwałego i na czas montażu.

Właściwości

Elastyczny klej posiadający dobrą odporność na zimno. Wykazuje dobrą adhezję z takimi materiałami jak: metale, drewno, sklejka, ceramika, tworzywa sztuczne – PS, ABS, twarde PCV, plexiglas i PC, skóra, tekstylia, papier, tektura.

Opis

Typ

: klej na bazie poliocetanu winylu - kopolimeru octanu winylu

Barwa

: czarna

Własności

: składniki kleju są nieszkodliwe i produkt nie musi być oznaczony jako niebezpieczny.

Dane techniczne

Punkt mięknięcia

: ok. 90°C metoda pier ścienia i kuli

Odporność termiczna

: ok. 60°C (WPS 68, ścinanie 100g/cm²)

Lepkość

: ok. 4500 mPas przy 180°C (Brookfield)

Gęstość

: ok. 1,0 g/cm³

Ciało stałe

: 100%

Temperatura pracy

: 170 °C - 200 °C

Czas otwarty

: ok. 45 s., w zależności od zastosowanego tworzywa i nałożonej ilości (nałożenie liniowe średnica 3mm 180°C), tworzywo buk (4mm grubości)

Czas wiązania

: ok. 25 s., w zależności od własności izolacyjnych materiałów oraz sposobu nakładania i tworzywa (zob. czas otwarty)

Wymiar, gabaryty:

Sztyfty – śr. ok. 11,3mm, długość ok.200mm

Forma dostawy

10-kg - karton

Nieznaczące różnice w barwie kleju są normalne i nie świadczą o gorszej jakości.

Przechowywanie

Czas przechowywania min. 2 lata w temperaturze pokojowej (DIN50010) w oryginalnym opakowaniu. Należy unikać gorąca (np. bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych) w celu przeciwdziałania zmianom zewnętrznej formy kleju.

Aplikacja

Powierzchnie klejone muszą być wolne od kurzu, zabrudzeń, wilgoci, tłuszczu i innych warstw rozdzielających. Plastyfikatory zawarte w tworzywach sztucznych oraz lakiery mogą pogorszyć trwałość spoiny klejowej.

Klej nałożyć punktowo, liniowo lub jako cienką warstwę względnie odpowiednio spryskać powierzchnię sprayem – warstwy klejone natychmiast ścisnąć ze sobą. Krótkotrwały docisk zwiększa wytrzymałość spoiny.

Środki ostrożności

Przestrzegać instrukcji obsługi urządzeń do nakładania kleju. Uwaga: gorące! Klej oraz dysza urządzenia osiągają wysokie temperatury, które w zetknięciu ze skórą mogą spowodować oparzenia. W takim wypadku należy oparzone miejsce obficie polać zimną wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

Kleje po osiągnięciu zalecanej temperatury pracy wytwarzają opary, które mogą spowodować utrudnienia w oddychaniu. Jeśli zalecaną temperaturę pracy przekracza się przez dłuższy okres czasu, u niektórych osób mogą powstać podrażnienia błon śluzowych w wyniku wdychania oparów.

W przypadku kleju 0206 wraz z oparami uwalniają się również niewielkie ilości kwasu octowego.

Należy zadbać o właściwe wietrzenie ciasnych pomieszczeń podczas pracy z większymi ilościami kleju.

Uwagi

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje mają na celu udzielenie porady zgodnej z naszą najlepszą wiedzą. Zawartość nie jest prawnie wiążąca. Zalecamy przeprowadzenie w każdym przypadku własnych prób. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.

Fachowe doradztwo z naszej centrali we Wrocławiu oraz szybka dostawa gwarantują Państwu niezawodną opiekę.