

Karta techniczna kleju A22075.1 - 300 - sztyfty

BÜHNEN Polska Sp. z o.o.
ul. Mydlana 1
51-502 Wrocław

Telefon: +48 71 345 00 81
+48 71 345 00 82
www.buehnen.pl

Klej

Numer produktu

A22075.1-300– sztyfty

Urządzenia do aplikowania

HB 220, HB 230 E, HB180

Obszary zastosowania

Uniwersalne zastosowanie kleju dla florystyki, przemysłu i w zakresie „zrób to sam”

Właściwości

Klarowny, elastyczny klej z krótkim czasem otwarcia i wiązania. Wykazuje dobrą adhezję z drewnem, papierem, tekturą (także lakierowaną), tekstyliami i tworzywami sztucznymi takimi jak melamina, ABS, PS, PCV, PMMA, PC, PET i PA.

Opis

Typ : klej na bazie polioctanu winylu - kopolimeru octanu winylu

Barwa : klarowna

Własności : składniki kleju są nieszkodliwe i produkt nie musi być oznaczony jako niebezpieczny.

Dane techniczne

Punkt mięknięcia : ok. 95°C metoda pier ścienia i kuli

Odporność termiczna : ok. 65°C (WPS 68, ścinanie

100g/cm²)

Lepkość : ok. 17000 mPas przy 180°C (Brookfield Thermosel)

Gęstość : ok. 0,970 g/cm³

Ciało stałe : 100%

Temperatura pracy : 160 °C - 190 °C

Czas otwarty:

ok. 25 s., w zależności od zastosowanego tworzywa i nałożonej ilości (nałożenie liniowe średnica 3mm 180°C), tworzywo buk (4mm grubości)

Czas wiązania:

ok. 15 s., w zależności od właściwości izolacyjnych materiałów, sposobu nakładania i tworzywa (zob. czas otwarty)

Wymiar, gabaryty:

Sztyfty – śr. ok. 11,3mm, długość ok.300mm

Forma dostawy

Sztyfty – 25 kg- karton

Nieznaczące różnice w barwie kleju są normalne i nie świadczą o gorszej jakości.

Przechowywanie

Czas przechowywania min. 2 lata w temperaturze pokojowej (DIN50010) w oryginalnym opakowaniu. Należy unikać gorąca (np. bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych) w celu przeciwdziałania zmianom zewnętrznej formy kleju.

Aplikacja

Powierzchnie klejone muszą być wolne od kurzu, zabrudzeń, wilgoci, tłuszczu i innych warstw rozdzielających. Plastyfikatory zawarte w tworzywach sztucznych oraz lakiery mogą pogorszyć trwałość spoiny klejowej.

Klej nałożyć punktowo, liniowo lub jako cienką warstwę względnie odpowiednio spryskać powierzchnię sprayem – warstwy klejone natychmiast ścisnąć ze sobą. Krótkotrwałe docisk zwiększa wytrzymałość spoiny.

Środki ostrożności

Przestrzegać instrukcji obsługi urządzeń do nakładania kleju.

Uwaga: gorące! Klej oraz dysza urządzenia osiągają wysokie temperatury, które w zetknięciu ze skórą mogą spowodować oparzenia. W takim wypadku należy oparzone miejsce obficie poleać zimną wodą i zasięgnąć porady lekarskiej.

Kleje po osiągnięciu zalecanej temperatury pracy wytwarzają opary, które mogą spowodować utrudnienia w oddychaniu. Jeśli zalecaną temperaturę pracy przekracza się przez dłuższy okres czasu, u niektórych osób mogą powstać podrażnienia błon śluzowych w wyniku wdychania oparów.

Należy zadbać o właściwe wentrowanie ciasnych pomieszczeń podczas pracy z większymi ilościami kleju.

Uwagi

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje mają na celu udzielenie porady zgodnej z naszą najlepszą wiedzą. Zawartość nie jest prawnie wiążąca. Zalecamy przeprowadzenie w każdym przypadku własnych prób. Obowiązują nasze ogólne warunki sprzedaży.

Fachowe doradztwo z naszej centrali we Wrocławiu oraz szybka dostawa gwarantują Państwu niezawodną opiekę.