

GRAPHIT 33

Powłoka przewodząca elektryczność

1. OGÓLNY OPIS PRODUKTU

Lakier grafitowy do powłok przewodzących. Spoiwo termoplastyczne z elektrycznie przewodzącym proszkiem grafitowym.

2. WŁAŚCIWOŚCI

GRAPHIT 33 zawiera dużą ilość czystego i drobnego proszku grafitowego. Zapewnia to lakierowi grafitowemu prawidłową przewodność elektryczną oraz odpowiednie właściwości poślizgowe i rozdzielające. Powłoka wykazuje dobrą przyczepność do metalu, wielu tworzyw sztucznych, szkła i drewna.

3. ZASTOSOWANIA

Jako powłoka przewodząca do trwałego i bezpiecznego zapobiegania wyładowaniom elektrostatycznym (ESD).

- Tył lamp kineskopowych.
- Powlekanie galwaniczne materiałów nieprzewodzących.
- Opakowanie zabezpieczone przed wyładowaniami elektrostatycznymi.
- Naprawa grafitowych płytek drukowanych w przełącznikach klawiaturowych (np. w pilotach zdalnego sterowania).
- Wzmacnianie ochrony ESD opakowań i rurowego osprzętu przenośników.

Jako powłoka ślizgowa dla trwałej, odpornej na temperaturę, suchej powłoki ślizgowej.

Jako wysokotemperaturowy środek rozdzielający: przewodząca ochronna powłoka rozdzielająca do styków wysokonapięciowych, wysokotemperaturowy środek rozdzielający, np. do form służących do spiekania środków ściernych w tarczach ściernych.

Zastosowania optyczne: głęboko czarny kolor sprawia, że preparat GRAPHIT 33 można stosować jako powłokę absorbującą, np. w zastosowaniach laserowych.

4. WSKAZÓWKI

W przypadku konieczności użycia stosunkowo małych ilości, najłatwiejszym sposobem aplikacji preparatu GRAPHIT 33 jest rozpylenie go z puszką z aerozolem. Przed użyciem należy dokładnie wstrząsnąć puszką. Na suchą i odtłuszczoną powierzchnię rozpylać z odległości 20-30 cm. Po użyciu zawsze wyczyścić przycisk, rozpylając do góry dnem, aż będzie ulatniać się tylko gaz.

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU 2/3

GRAPHIT 33

W przypadku konieczności użycia większej ilości, preparat GRAPHIT 33 można nakładać natryskowo przy użyciu dostępnych w sprzedaży pistoletów natryskowych. Przed użyciem energicznie wymieszać (najlepiej przez 10 minut przy użyciu mieszadła śmigłowego). Podczas użytkowania wstrząsać lub mieszać w regularnych odstępach czasu.

Oporność powierzchniową można dodatkowo zmniejszyć poprzez ogrzewanie w temperaturze 90°C (1 godzina) lub polerowanie przy użyciu ściarki lub wacika. Polerowanie sprawia również, że słaba warstwa grafitu staje się wytrzymalsza. W temperaturach powyżej 100°C substancja wiążąca ulega rozkładowi. Mimo tego pozostaje dobrze przylegająca warstwa grafitowa, którą można wykorzystać, np. jako powłokę rozdzielającą.

Kiedy GRAPHIT 33 stosuje się w urządzeniach próżniowych, lakier należy najpierw podgrzać. Podczas użycia preparatu GRAPHIT 33 należy zadbać o odpowiednią wentylację. Usuń z otoczenia wszystkie źródła zapłonu.

Karta charakterystyki (MSDS) zgodnie z dyrektywą 91/155/EWG (z późniejszymi zmianami) jest dostępna dla wszystkich produktów CRC.

5. Dane techniczne produktu

Temperatura zapłonu

Aerozol:	< 0°C
Duży pojemnik:	11°C

Krycie – obliczone (grubość 20 µm)

Aerozol:	± 0,3 m ² /200 ml puszka
Duży pojemnik:	± 4 m ² / l
Schnięcie w temperaturze pokojowej: utwardzenie 4 godz.	suchość powierzchniowa < 20 min

Właściwości suchej powłoki

Kolor:	czarny
Odporności temperaturowa lakieru:	± 90°C
Odporność temperaturowa powłoki grafitowej:	250-300°C
Oporność powierzchniowa:	1000-2000 Ω
(w zależności od grubości powłoki, metody aplikacji i warunków schnięcia)	

6. Opakowanie

Aerozol:	200 ml
	400 ml
Kanister:	1 l
Beczka:	15 l



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU 3/3

GRAPHIT 33

Wszystkie stwierdzenia zawarte w niniejszej publikacji bazują na doświadczeniu serwisowym i/lub testach laboratoryjnych. Ze względu na dużą różnorodność sprzętu i warunków, a także nieprzewidywalne czynniki ludzkie, zalecamy testowanie naszych produktów przed użyciem w warunkach faktycznego stosowania. Wszystkie informacje zostały udostępnione w dobrej wierze, ale nie ma mowy o jakiegokolwiek gwarancji wyrażonej lub domniemanej.

Niniejsza karta techniczna może podlegać korektom ze względów legislacyjnych, dostępności elementów i nowo uzyskanych doświadczeń. Ostatnia i wyłącznie aktualna wersja niniejszej karty technicznej zostanie wysłana do Państwa na życzenie lub można znaleźć ją na naszej stronie internetowej: www.crcind.com.

Zalecamy Państwu zarejestrowanie swojego produktu na tej stronie internetowej, aby w przyszłości uzyskiwać automatycznie wszystkie zaktualizowane wersje.

Wersja:4.1

Data: 6 listopada 2021 r.



CRC INDUSTRIES EUROPE BV
Touwslagerstraat 1 - 9240 Zele, Belgium
Tel. +32 (0)52456011 - Fax. +32 (0)524500341
www.kontaktchemie.com