

## EMI 35

Do zabezpieczania przed zakłóceniami elektromagnetycznymi.

### 1. OGÓLNY OPIS PRODUKTU

Powłoka przewodząca do powierzchni z tworzyw sztucznych. Żywica termoplastyczna z pigmentami miedzianymi przewodzącymi prąd elektryczny.

### 2. WŁAŚCIWOŚCI

EMI 35 zawiera specjalny pigment miedziany, który tworzy sieć przewodzącą prąd elektryczny w żywicy termoplastycznej. Ułatwia to stworzenie powłoki przewodzącej na powierzchniach z tworzyw sztucznych. Powłoka ta zapobiega emitowaniu przez urządzenia elektryczne szumu elektromagnetycznego lub neutralizuje wpływ szumu elektromagnetycznego z otoczenia na różne sprzęty. Możliwa jest redukcja na poziomie 60 dB.

### 3. ZASTOSOWANIA

Zabezpieczenie wrażliwej elektroniki przed falami elektromagnetycznymi. Zapewnia skuteczne rozwiązanie wszędzie tam, gdzie obudowy z tworzyw sztucznych wymagają ekranowania przed zakłóceniami elektromagnetycznymi:

- Sprzęt biurowy
- Instrumenty pomiarowe
- Elektronika użytkowa
- Urządzenia telekomunikacyjne

### 4. WSKAZÓWKI

#### **Puszka z aerozolem:**

W przypadku stosunkowo niewielkich zastosowań bardzo dobre wyniki (przy jednoczesnym utrzymaniu niskich kosztów) można uzyskać, korzystając z puszek z aerozolem. Wstrząsać puszką przez 1 minutę, aż kulka mieszająca zostanie uwolniona.

#### **Duży pojemnik:**

W przypadku większych ilości produkt można nanosić natryskowo, a także – w ograniczonym zakresie – za pomocą pędzla.

Przed wydobyciem z puszek zawartość należy dokładnie wymieszać, ponieważ z czasem pigment metali ciężkich osadza się na dnie. Do mieszania można użyć mieszadła do farb. W przypadku stosowania elektrycznego (z zabezpieczeniem przeciwwybuchowym) lub pneumatycznego mieszadła śmigłowego, prędkość i rozmiar śmigła należy wyregulować, aby dokładnie wymieszać lepłą ciecz.

# KARTA TECHNICZNA PRODUKTU 2/3

EMI 35

W przypadku **nakładania pędzlem** najlepiej używać miękkiego pędzla, a 5 części na objętość EMI 35 zmieszać z 2 częściami na objętość rozcieńczalnika do EMI 35. Zazwyczaj jednak uzyskiwane wartości rezystywności nie są tak dobre jak w przypadku natrysku, ponieważ rozproszczenie pigmentu nie jest tak równomierne.

**Na potrzeby natrysku** stosuje się dysze o średnicy otworu od 1 do 1,5 mm. Uznaje się, że ciśnienie powietrza na poziomie 2-3 barów jako zadowalające. Podczas aplikacji na dużych pustych przestrzeniach ciśnienie natrysku należy w miarę możliwości jak najbardziej zmniejszyć, aby zapobiec przepływowi wstecznemu produktu. Optymalna jest odległość rozpylania od 10 do 20 cm; na szerokość każdy natrysk powinien nachodzić na kolejny w 50%. W przypadku mniejszych aplikacji można używać pistoletów natryskowych, ale większe pojemniki należy częściej wstrząsać. Na potrzeby produkcji seryjnej najlepiej stosować systemy natryskowe ze zbiornikiem ciśnieniowym i mieszadłem. **Najlepszy stosunek rozcieńczenia to ok. 5 części na objętość EMI 35 do 4 części na objętość rozcieńczalnika do EMI 35.** Rutynowe monitorowanie lepkości można przeprowadzić za pomocą kubka Forda nr 4. Powyższy stosunek rozcieńczenia skutkuje czasem wyptywania od 16 do 20 s. Oczywiście stopień rozcieńczenia i czas wyptywania należy optymalizować pod kątem danego systemu natryskowego.

Podczas postępowania z łatwopalnymi rozpuszczalnikami należy przestrzegać standardowych środków bezpieczeństwa. Inne instrukcje bezpieczeństwa można znaleźć w karcie charakterystyki.

Zaschnięte osady można z łatwością usuwać z narzędzi i sprzętu za pomocą ketonów (np. acetonu, MEK lub rozcieńczalnika do EMI 35). W przypadku narzędzi metalowych zaczekać, aż powłoka wyschnie. Można ją następnie łatwo usunąć poprzez stukanie lub przy użyciu twardej szczotki.

## 5. Dane techniczne produktu

### Aerazol:

Temperatura zapłonu:	< 0°C
Krycie dla grubości warstwy 50 µ:	0,32 m <sup>2</sup> / 200 ml spray

### Duży pojemnik:

Zawartość w postaci stałej:	60-66%
Gęstość:	1,6-1,7 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura zapłonu:	15-19°C
Krycie dla grubości warstwy 50 µ:	7,7 m <sup>2</sup> / l
Tłumienie ekranowania dla grubości warstwy 50 µ:	50-70 dB (ASTM ES 7-83)



## Specyfikacje suchej powłoki:

Kolor:	miedziano-brązowy
Czas schnięcia w temp. 20°C	
Suchość dotykowa:	30 min
Całkowity czas schnięcia:	24 godz.
Odporność termiczna:	od -40°C do +95°C
Odporność powierzchniowa dla grubości warstwy 25 µ:	< 0,5 oma/kwadrat

## 6. DOPUSZCZENIA:

Numer magazynowy NATO: 8010-LO-020-3169

## 7. Opakowanie

Aerozol: 200 ml  
Kanister: 1 l

EMI 35 Thinner: 1 l

Wszystkie stwierdzenia zawarte w niniejszej publikacji bazują na doświadczeniu serwisowym i/lub testach laboratoryjnych. Ze względu na dużą różnorodność sprzętu i warunków, a także nieprzewidywalne czynniki ludzkie, zalecamy testowanie naszych produktów przed użyciem w warunkach faktycznego stosowania. Wszystkie informacje zostały udostępnione w dobrej wierze, ale nie ma mowy o jakiegokolwiek gwarancji wyrażonej lub domniemanej.

Niniejsza karta techniczna może podlegać korektom ze względów legislacyjnych, dostępności elementów i nowo uzyskanych doświadczeń. Ostatnia i wyłącznie aktualna wersja niniejszej karty technicznej zostanie wysłana do Państwa na życzenie lub można znaleźć ją na naszej stronie internetowej: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Zalecamy Państwu zarejestrowanie swojego produktu na tej stronie internetowej, aby w przyszłości uzyskiwać automatycznie wszystkie zaktualizowane wersje.

**Wersja:** 4.1

**Data:** 6 listopada 2021 r.