

PLASTIK 70

Uniwersalna powłoka konforemna do płytek drukowanych.

1. OGÓLNY OPIS PRODUKTU

Szybkoschnąca, bezbarwna i przezroczysta powłoka izolacyjna i ochronna na bazie żywic akrylowych.

2. WŁAŚCIWOŚCI

PLASTIK 70 to niskolepka, szybkoschnąca powłoka konformalna na bazie akrylu o doskonałych właściwościach izolacyjnych. Lakier jest bezbarwny, przezroczysty i elastyczny. Posiada trwałą przyczepność w zakresie temperatur od -40°C do $+60^{\circ}\text{C}$ i może być używany krótkotrwale w temperaturze maksymalnie $+100^{\circ}\text{C}$. Chroni płytki drukowane i powierzchnie przed wilgotnymi oparami żrącymi lub kwasów nieorganicznych.

Preparat PLASTIK 70 jest bezbarwny i przezroczysty, dzięki czemu nie jest widoczny na powierzchni płytki drukowanej.

Zawiera „ostrzeżenie o wilgoci”: Aby uniknąć mimowolnego osadzania się wilgoci, Plastik 70 „ostrzega”, kiedy nałoży się go na wilgotną powierzchnię, przybierając zamrożony, matowy wygląd.

W przypadku prac naprawczych preparat PLASTIK 70 można przelutować lub całkowicie usunąć z użyciem acetonu: THINNER FOR PLASTIK 70.

3. ZASTOSOWANIA

Preparat PLASTIK 70 stworzono specjalnie z myślą o zabezpieczeniu płytek drukowanych. Zapobiega on powstawaniu prądów upływowych i zwarć.

Jako lakier utrwalający i izolujący o niskiej lepkości, preparat PLASTIK 70 może być również stosowany jako izolacja dodatkowa lub uzupełniająca cewek i transformatorów. Pozwala on również niwelować uciążliwe hałasy.

PLASTIK 70 można również stosować jako uniwersalną powłokę ochronną na dowolnej powierzchni, np. na metalu, papierze, ornamentach, obrazach, meblach itp.

4. WSKAZÓWKI

W przypadku małych serii i zastosowań serwisowych najłatwiejszym sposobem aplikacji preparatu PLASTIK 70 jest rozpylenie go z puszek z aerozolem. Na suchą i odtłuszczoną powierzchnię rozpylać z odległości 20–30 cm. Na potrzeby wstępnego czyszczenia PCB zalecamy stosowanie preparatu KONTAKT PCC do usuwania smarów, zanieczyszczeń i pozostałości topnika. odwracając puszkę do góry dnem i naciskając przycisk, aż zaczniesz wydobywać się wyłącznie propelent.

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU 2/3

PLASTIK 70

Po zakończeniu natryskiwania należy oczyścić zawór aerosolowy, W przypadku produkcji seryjnej preparat PLASTIK 70 z dużego pojemnika można nakładać pędzlem lub metodą zanurzeniową. W przypadku natrysku dwie części na objętość preparatu PLASTIK 70 rozcieńcza się z maksymalnie jedną częścią preparatu THINNER FOR PLASTIK 70. Dokładne proporcje mieszania należy ustalić w oparciu o próby wykonane na danym sprzęcie. W przypadku powlekania zanurzeniowego konieczne jest również ustalenie czasu zanurzenia i szybkości wynurzania. Im szybsze wynurzenie, tym grubsza warstwa. Kąpiele zanurzeniowe muszą być starannie zabezpieczone, aby nie dopuścić do uwięzienia przyklejonych osadów przewodzących.

PLASTIK 70 zawiera rozpuszczalniki, takie jak octan etylu i octan butylu. Materiały płytek drukowanych i podzespoły elektroniczne zasadniczo wykazują dobrą kompatybilność z tymi rozpuszczalnikami. W przypadku powierzchni z tworzyw sztucznych (np. obudowy) zawsze zalecany jest test kompatybilności. W szczególności należy sprawdzić przydatność z tworzywami podatnymi na pękanie naprężeniowe (np. poliwęglan).

PLASTIK 70 zawiera łatwopalne rozpuszczalniki, dlatego podczas pracy z produktem należy zadbać o odpowiednią wentylację na stanowisku pracy. Należy usunąć wszelkie możliwe źródła zapłonu.

Karta charakterystyki (SDS) zgodnie z dyrektywą 91/155/EWG (z późniejszymi zmianami) jest dostępna dla wszystkich produktów CRC.

5. Dane techniczne produktu

W momencie dostawy

Krycie dla grubości warstwy 20 µm, obliczone:	±0,7 m ² /200 ml spray, ±9 m ² /litr
Lepkość w dużym pojemniku:	10-20 mPas
Temperatura zapłonu:	<0°C
Czas schnięcia w temp. 20°C (suchość dotykowa):	±20 minut

Właściwości suchej warstwy

(po 24 godz. schnięcia w temperaturze otoczenia, grubość 20-40 µm)

Wygląd:	bezbarwny, przezroczysty
Oporność powierzchniowa w temp. 20°C:	>10 ¹³ Ω
Oporność właściwa objętościowa w temp. 20°C:	>10 ¹³ Ω.cm
Wytrzymałość dielektryczna:	>80 kV/mm
Przyczepność do płytek miedzianych, zmierzona w temperaturze otoczenia	
6 godz. bez przerwy w temp. -40°C:	Gt 0-1
6 godz. bez przerwy w temp. +60°C:	Gt 0-1
½ godz. bez przerwy w temp. +100°C:	Gt 0-1



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU 3/3

PLASTIK 70

6. DOPUSZCZENIA:

Numer magazynowy NATO: 5970-12-154-9629

7. Opakowanie

Aerazol:	200 ml
	400 ml
Kanister:	1 l
	5 l

Wszystkie stwierdzenia zawarte w niniejszej publikacji bazują na doświadczeniu serwisowym i/lub testach laboratoryjnych. Ze względu na dużą różnorodność sprzętu i warunków, a także nieprzewidywalne czynniki ludzkie, zalecamy testowanie naszych produktów przed użyciem w warunkach faktycznego stosowania. Wszystkie informacje zostały udostępnione w dobrej wierze, ale nie ma mowy o jakiegokolwiek gwarancji wyrażonej lub domniemanej.

Niniejsza karta techniczna może podlegać korektom ze względów legislacyjnych, dostępności elementów i nowo uzyskanych doświadczeń. Ostatnia i wyłącznie aktualna wersja niniejszej karty technicznej zostanie wysłana do Państwa na życzenie lub można znaleźć ją na naszej stronie internetowej: www.crcind.com.

Zalecamy Państwu zarejestrowanie swojego produktu na tej stronie internetowej, aby w przyszłości uzyskiwać automatycznie wszystkie zaktualizowane wersje.

Wersja: 4.1

Data: 6 listopada 2021 r.

