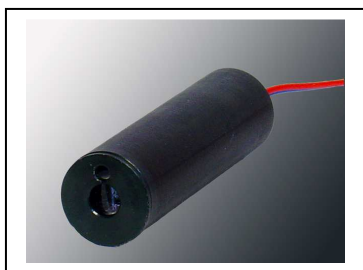


ML- 49PGL- 635-1

Prosty generator linii laserowej z korekcją prostoliniowości oraz korekcją równomierności świecenia.



Zasilacz na listwę TS-35 zasilacz ze złączem LEMO

Dane techniczne.

- klasa bezpieczeństwa
- długość fali
- wyjściowa moc średnia
- zasilanie
- pobór prądu
- obiektów jedno-soczewkowy asferyczny, akrylowy $F=8\text{mm}$; $NA=0,28$;
- kąt generowanej linii
- możliwość fabrycznego ustawienia najcieńszej linii od kilku cm do nieskończoności. Typowo 1m.
- grubość linii na odległości 1m
- dopuszczalne ugięcie linii mierzonej na odległości 1m jest mniejsze od grubości linii ($<1\text{mm}$);
- obudowa aluminiowa kolor czarny,
- wymiary $\varnothing 13 \times 45$
- zasilanie
 - przewód czerwony – plus
 - przewód niebieski – minus
- długość przewodu

2 (Opcjonalnie 1M) wg PN-EN 60825 1:2005

$\lambda=635\text{nm}$;

$<1\text{mW}$;

2,7V÷6V (preferowane 3V);

$\sim 40\text{mA}$;

$\sim 100^\circ$;

$\sim 1\text{mm}$;

10cm;

- Uwaga:**
1. Biegun ujemny zasilania połączony z obudową lasera.
 2. Chronić zasilanie przed chwilowymi przepięciami ponad 6V. W przypadku zasilania z prostych zasilaczy sieciowych wymagane jest włączanie w pierwszej kolejności zasilanie sieci a następnie modułu lasera. Przy wyłączaniu odwrotnie.
 3. W rozwiązaniach przemysłowych preferowany jest zasilacz na listwę TS-35 i załączanie lasera po stronie niskiego napięcia z użyciem przekaźnika lub stycznika z „podtrzymaniem” w taki sposób aby każdy zanik napięcia zasilania 230V wymagał ponownego załączenia lasera po stronie niskiej przyciskiem monostabilnym.

Opcje wykonania:

- inne moce i długości fali i kąty generacji linii;
- zasilacz sieciowy 230VAC/3,5VDC; 500mA montowany na listwie zaciskowej DIN TS-35mm.
- sterowanie załączania poziomem TTL; HCT;
- Nasadka wytwarzająca linię przerywaną.