

ELASTOSIL RT675

Własności:

Elastosil RT675 jest dwuskładnikową zalewą silikonową o addytywnym systemie utwardzania w temperaturze pokojowej:

- bardzo duża trwałość po utwardzeniu,
- znakomita odporność temperaturowa,
- bardzo duże przewodnictwo cieplne,

Zastosowanie:

Zalewanie komponentów elektrycznych.

Dane techniczne:

Składnik	A	B
Kolor	jasnoszary	czerwono-brązowy
Lepkość (23°C, mPa*s)	40 000	30 000
Gęstość (23°C) gcm ⁻³	2,3	2,3

Produkt utwardzony:

Kolor	czerwono-brązowy
Gęstość (gcm ⁻³)	2,3
Twardość, Shore A	80
Wytrzymałość przy zerwaniu N/mm ²)	2,0
Wydłużenie do zerwania (%)	50
Wytrzymałość na rozdieranie (N/mm)	8,0
Przewodnictwo cieplne (W/m*k)	1,2
Współczynnik rozszerzalności liniowej (m/m*k)	1,6*10 ⁻⁴
Napięcie przebicia (1mm, kV/mm)	- 23
Oporność właściwa (23°C, Ωcm)	10 ¹⁵
Oporność powierzchniowa (Ω)	10 ^{1 exp 13}
Stała dielektryczna (εr)	6,1
tan δ	210 x 10 ⁻⁴
CTJ	> 600

Sposób utwardzania:		
Katalizator platynowy	-	w komponencie A,
Stosunek mieszania A:B	-	1:1
Lepkość mieszaniny A+B (mPa*s)	-	35 000
Czas żelowania (do osiągnięcia lepkości 10 000 mPa*s)	-	150 min

Czas żelowania można regulować poprzez dodawanie katalizatora OL/Inhibitora PT88.
Czas utwardzania, warstwa 1cm:

23°C	-	24 godz.
70°C	-	60 min
100°C	-	30 min
150°C	-	10 min

Zaleca się dokonanie testu wstępnego dla każdego zastosowania.

Magazynowanie:

Trwałość (shelf life) 12 miesięcy.

Przechowywać w zamkniętym oryginalnym pojemniku w temperaturze 5°C - 30°C.

Najlepiej użyć przed datą przydatności podaną na etykiecie.

Po tej dacie, sprawdzić przydatność produktu do użycia po przez przeprowadzenie testu technologicznego.

Instrukcja bezpieczeństwa:

Według aktualnego stanu wiedzy komponenty A+B Elastosilu RT675, nie zawierają toksycznych ani korozyjnych substancji wymagających specjalnych środków ostrożności. Zalecane są ogólne zasady bezpieczeństwa przy postępowaniu z substancjami chemicznymi. Szczegółowe dane o preparacie zawarte są w karcie bezpieczeństwa, dostępnej na życzenie.