



Extreme Lube

Syntetyczny smar NLGI 2 o wysokiej zawartości dodatków uzdatniających. Przeznaczony do pracy w warunkach skrajnie wysokiego ciśnienia. Bardzo stabilny, o długim okresie eksploatacji. Zakres temperatur roboczych: -40°C do 180°C.



Właściwości:

- Doskonała wodoodporność
- Szeroki zakres temperatury pracy.
- Zapewnia długotrwałe smarowanie.
- Bezpieczny dla większości gum, plastików i powłok. Zrobić próbę przed użyciem na delikatnych lub naprężonych materiałach.
- Contains corrosion inhibitor.
- Very good oxidation stability

Zastosowanie:

- Narzędzia pneumatyczne.
- Urządzenia transportowe.
- Łożyska.
- Zawory

Sposób użycia

- Wstrząsać, aż kulka mieszająca będzie poruszała się swobodnie wewnątrz puszk.
- Produkty luzem dokładnie wymieszać przed użyciem.
- Nie stosować na urządzenia pod napięciem.
- Nakładać na czystą, suchą powierzchnię.
- Nie mieszać z innymi produktami.
- Aby usunąć pozostałości lub nadmiar produktu, użyć jednego ze zmywaczy CRC.
- **Karta charakterystyki zgodna z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 art. 31 z poprawkami dostępna jest dla wszystkich produktów CRC.**

Dane techniczne (bez gazu pędnego)		
	Aerazol	luzem
Wygląd	Tłuszcz.	Tłuszcz.
Kolor	Biały	Biały
Zapach	Charakterystyczny zapach	Bezwonny
Gęstość	0.74 g/cm ³ (@ 20°C).	0.9 g/cm ³ (@ 20°C).
Temperatura płynięcia (ASTM D 97)	250°C	250°C
NLGI class	2	2
NSF registration	143143 H1	143047 H1
4-ball weld load active product	4000 N	4000 N
4-ball wear active product	< 0,45 mm	< 0,45 mm
Operating temperature active product	-40 --> 180 °C	-40 -->180 °C
Korozja miedzi (DIN 51 759)	1a	1a

Opakowania

Aerazol	12x400 ML	Ref. : 30087
	12x500 ML	Ref. : 32603
(sprężone powietrze)	12x400 G	Ref. : 30088

Wszystkie dane przedstawione w tej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i/lub testach laboratoryjnych. Z powodu różnorodności urządzeń i warunków pracy oraz nieprzewidywalnych zachowań ludzkich polecamy wcześniejsze przetestowanie produktu przed użyciem. Wszystkie informacje podane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji. Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej mogły ulec zmianie w wyniku zmian prawnych, zmiany składników lub nowych doświadczeń. Ostateczna i aktualna wersja Karty Technicznej może być przesłana na żądanie, jest także dostępna na naszej stronie internetowej: www.crcind.com. Zalecamy zarejestrowanie się na tej stronie, aby w przyszłości automatycznie otrzymywać uaktualnione wersje tej Karty Technicznej.