



CRC GALVA BRITE

Jedno składnikowa powłoka cynkowo-aluminiowa łącząca ochronę antykorozyjną cynku i błyszczący wygląd aluminium. Galva Brite jest mieszaniną proszków cynku i aluminium, żywicy i dodatków, zaprojektowaną dla tworzenia elastycznej powłoki ochronnej o wysokim połysku.

Właściwości:

- Doskonałe pokrycie dla powierzchni galwanizowanych;
- Tworzy wytrzymałą powłokę chroniącą przed korozją na metalach żelaznych; Unikalna kombinacja elastyczności i twardości;
- Odporna na rdzewienie, łuszczenie się i blaknięcie;
- Dobra przyczepność do powierzchni metalowych;
- Łączy wygląd galwaniczny z wygodą aerozolu;
- Nie zawiera chromu i ołowiu;
- Bez rozpuszczalników chlorowych;
- Gazem pędnym jest dimetyleter DME zapewniający kontrolowane natryskiwanie i dobre własności warstwy;

Zastosowanie:

- Bramy i ogrodzenia;
- Sprzęty domowe, ogrodowe i rolnicze; Urządzenia budowlane;
- Poręcze;
- Spoiny spawalnicze;
- Rury i złącza;
- Urządzenia portowe;
- Naprawa zbiorników LPG.



Sposób użycia

- Wstrząsać puszkę przez minutę po uwolnieniu kulki mieszającej. Produkt luzem zamieszać do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Powtarzać w czasie używania;
- Nakładać na suchą i czystą powierzchnię. Usunąć rdzę i osady za pomocą szczotki drucianej;
- Nakładać cienką warstwę. Lepszy rezultat uzyskamy nakładając dwie cienkie warstwy niż jedną grubą. Druga warstwa może być nakładana po 15-20 minutach;
- Po pracy oczyścić dyszę odwracając puszkę do góry dnem i wciskając zawór do uwolnienia gazu pędnego. W przypadku zapchania zdjąć zawór i przeczyszczyć cienkim drucikiem;
- Nie używać na urządzeniach elektrycznych pod napięciem. Stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach;
- Karty charakterystyki (MSDS) zgodne z EU-Directive 93/112 dostępne są dla wszystkich produktów CRC.

| Dane techniczne (bez gazu pędnego) | | |
|---|---|---------------------------|
| Aerazol: | 12 x 400 ml | |
| Puszka: | 750 ml | |
| Wygląd: | jasno aluminiowa powierzchnia | |
| Typ żywicy: | modyfikowana alkilowa | |
| Typ pigmentu: | mieszanina cynku (czystość 98%) i niepłatkowego aluminium | |
| | AEROZOL | LUZEM |
| Ciężar właściwy (w 20°C): | 1,06 g/cm ³ | 1,15 g/cm ³ |
| Temperatura zapłonu (rozpuszczalnik): | -4°C | 27°C |
| Powierzchnia pokrycia (30 µm, sucha): | ok. 1,6 m ² /puszkę (400 ml) | ok. 12 m ² /kg |
| Warunki stosowania: | | |
| minimalna temperatura otoczenia: | 10°C | |
| minimalna temperatura powierzchni: | 5°C ; 3°C powyżej punktu rosy punktu rosy | |
| maksymalna wilgotność: | 85 % RH | |
| Czas schnięcia: | | |
| - do dotknięcia: | 30 min. | |
| - do pracy: | 4 godziny | |
| - pełne utwardzenie: | 90% wytrzymałości po 7 dniach w temp. 23°C | |
| Zalecana grubość warstwy: | 30-40 µm | |
| Rozcieńczanie/czyszczenie: | „white spirit”, aceton | |
| Własności suchej warstwy (35µm na odtłuszczonej powierzchni metalowej): | | |
| Test solny (ASTM B 117): | 100 godzin (*) | |
| Przyczepność do stali (ASTM D 3359): | GT = 0/1 | |
| Elastyczność (6 mm trzpień, wizualnie): | zaliczony | |
| Odporność na temperaturę (4 h w 200°C): | lekkie żółknięcie | |
| Odporność na niskie temperatury: | -30°C | |
| Twardość wg Persoz (po 72 h): | 80 s | |

Uwaga!

*Trwałość ochrony antykorozyjnej zależy głównie od przygotowania powierzchni i atmosfery wewnątrz pomieszczenia. Może to być kilka miesięcy do 1 roku na zewnątrz lub ponad 2 lata wewnątrz pomieszczenia. Przy pierwszym użyciu należy okresowo kontrolować pojawianie się oznak korozji. Jeśli trwałość ochrony antykorozyjnej zostanie w konkretnych warunkach ustalona to można okresowo ponawiać użycie CRC Galva Brite aby utrzymać ochronę powierzchni.

Wszystkie dane przedstawione w tej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i/lub testach laboratoryjnych. Z powodu różnorodności urządzeń i warunków pracy oraz nieprzewidywalnych zachowań ludzkich polecamy wcześniejsze przetestowanie produktu przed użyciem. Wszystkie informacje podane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji.

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej mogą ulec zmianie w wyniku zmian prawnych, zmian składników lub nowych doświadczeń. Ostateczna i aktualna wersja Karty Technicznej może być przesłana na żądanie, jest także dostępna na naszej stronie internetowej: www.crcind.com

Zalecamy zarejestrowanie się na tej stronie, aby w przyszłości automatycznie otrzymywać uaktualnione wersje tej Karty Technicznej.