



CRC ALU HiTemp

Wysokotemperaturowa powłoka aluminiowa

Farba na bazie żywic silikonowych i aktywnego pigmentu aluminiowego odporna na wysokie temperatury. Przeznaczona do wytwarzania trwałych powłok, które nie wypalają się, nie łuszczą się i nie pękają w wysokich temperaturach

Właściwości:

- Wysoka stabilność termiczna: wytrzymuje temperatury do 600°C.
- Doskonałe krycie.
- Duża wytrzymałość.
- Szybkie schnięcie w temperaturze pokojowej.
- Dobra odporność na zmiany temperatury.
- Stabilność w różnych warunkach zewnętrznych. Po intensywnym nasłonecznieniu możliwe jest niewielkie zmniejszenie połysku.
- Całkowicie pozbawiona ołowiu i chromianów.
- Bez chlorowanych i aromatycznych rozpuszczalników.
- W aerozolu zastosowano eter dwumetylowy (DME) jako gaz pędny dla równomiernego nakładania powłoki.

Zastosowanie:

- Piece gospodarcze..
- Piece przemysłowe
- Grzejniki.
- Urządzenia do spalania śmieci.
- Kominy.
- Kolektory wydechowe.
- Silniki.
- Przewody parowe.

Sposób użycia

- Wstrząsać pojemnikiem przynajmniej przez jedną minutę aż do zwolnienia kulki mieszającej. Środek luzem przemieszać do uzyskania jednorodnej dyspersji. Powtarzać często podczas użycia.
- Stosować na czystą, odtłuszczoną i suchą powierzchnię dla uzyskania najlepszych efektów. Usunąć rdzę i zanieczyszczenia szczotką drucianą.
- Stosować cienkie, równe pokrycia; najlepsze efekty uzyskuje się raczej w dwóch cienkich warstwach zamiast w jednej grubej. Dodatkowe pokrycia mogą być wykonane po 15-30 minutach.
- Całkowite utwardzenie następuje zwykle po 1godz. w 200°C albo 45 min. w 250°C.
- Po zakończeniu natrysku należy oczyścić zawór aerosolowy poprzez odwrócenie pojemnika aerosolowego i naciśnięcie zaworu aż do wylotu tylko gazu pędnego. Jeżeli nastąpi zatkanie otworu, odłączyć przycisk i przeczyścić otwór cienkim drutem.
- Nie używać do urządzeń pod napięciem. Stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
- Karty bezpieczeństwa (MSDS) zgodnie z wytycznymi 93/112 EU są dostępne dla wszystkich produktów CRC.

| Dane techniczne (bez gazu pędnego) | |
|---|--|
| Wygląd | powłoka matowo-aluminiowa |
| Typ żywicy | silikonowa |
| Typ pigmentu | bezpłatkowe aluminium |
| Ciężar właściwy w 20°C | |
| - aerozol | 0,99 g/cm ³ |
| - luzem | 1,11 g/cm ³ |
| Punkt zapłonu (rozpuszczalnik) | |
| - aerozol | - 4°C |
| - luzem | 42°C |
| Wydajność (30µm, sucha) | |
| - aerozol | około 2,7 m ² /pojemnik 400ml |
| - luzem | TBD |
| Czasy schnięcia | |
| dla dotyku | 15 min. w 20°C |
| pełna twardość | 24 godz. w 20°C |
| całkowite utwardzenie | 1 godz. w 200°C |
| Zalecana grubość powłoki | 25-30µm |
| Rozcieńczalnik/zmywacz | MEK, aceton |
| Własności suchej powłoki (na odtłuszczonym metalu) | |
| Odporność temperaturowa (ASTM D-2485-68) | |
| Metoda 1 (24h ciągłe) | 600°C |
| Metoda 2 (cykle) | 635°C |
| Przyczepność do stali (NFT 30038) | 0/1 |
| Elastyczność (po ogrzaniu do 600°C, wałek 6 mm, wizualnie) | zaliczone |

Opakowania

Aerozol: 12 x 400ml

Wszystkie dane przedstawione w tej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i/lub testach laboratoryjnych. Z powodu różnorodności urządzeń i warunków pracy oraz nieprzewidywalnych zachowań ludzkich polecamy wcześniejsze przetestowanie produktu przed użyciem. Wszystkie informacje podane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji.

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej mogą ulec zmianie w wyniku zmian prawnych, zmian składników lub nowych doświadczeń. Ostateczna i aktualna wersja Karty Technicznej może być przesłana na żądanie, jest także dostępna na naszej stronie internetowej: www.crcind.com.

Zalecamy zarejestrowanie się na tej stronie, aby w przyszłości automatycznie otrzymywać uaktualnione wersje tej Karty Technicznej.