



## CRC INOX 200

Zabezpieczające pokrycie imitujące stal nierdzewną. Farba jednoskładnikowa tworząca elastyczną powłokę, która zawiera pigmenty na bazie stali nierdzewnej.

### Właściwości:

- Doskonała poprawka dla połączeń spawalniczych na strukturze stali nierdzewnej
- Zapewnia zamkniętą, trwałą powłokę.
- Unikalna kombinacja elastyczności i twardości
- Bardzo dobra przyczepność do powierzchni stali nierdzewnych
- Całkowicie bezołowiowa
- Szybkoschnąca
- Gaz pędny stanowią niskowrzące węglowodory dla kontrolowanych właściwości powłoki

### Zastosowanie:

Poprawki odbarwień na stali nierdzewnej spowodowane ciepłem (np. po spawaniu).

- Pojazdy przemysłowe
- Sprzęt ratowniczy
- Rury i sprzęgła
- Pojemniki
- Meble
- Wyposażenie domu i ogrodu

## Sposób użycia

- Wstrząsać pojemnikiem przynajmniej przez jedną minutę aż do zwolnienia kulki mieszającej. Powtarzać często podczas użycia.
- Stosować na czystą, odtłuszczoną i suchą powierzchnię dla uzyskania najlepszych efektów. Usunąć rdzę i zanieczyszczenia szczotką drucianą.
- Stosować cienkie, równe pokrycia; najlepsze efekty uzyskuje się raczej w dwóch cienkich warstwach zamiast w jednej grubej. Dodatkowe pokrycia mogą być wykonane po 5 minutach.
- Po zakończeniu natrysku należy oczyścić zawór aerozolowy poprzez odwrócenie pojemnika aerozolowego i naciśnięcie zaworu aż do wylotu tylko środka pędnego. Jeżeli nastąpi zatkanie otworu, odłączyć przycisk i przeczyścić otwór cienkim drutem
- Nie używać do urządzeń pod napięciem. Stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
- Karty bezpieczeństwa (MSDS) zgodnie z wytycznymi 93/112 EU są dostępne dla wszystkich produktów CRC.

Uwaga: dla celów spawalniczych zawsze jest lepiej używać stali nierdzewnej z niską zawartością węgla takich jak 304L czy 306L. Ten rodzaj stopu stanowi naturalne zabezpieczenie przed korozją.

<b>Dane techniczne (bez środka pędnego)</b>	
<b>Wygląd</b>	imitacja stali nierdzewnej
<b>Ciężar właściwy (ASTM D891-95)</b>	1,0 g/cm <sup>3</sup>
<b>Sucha pozostałość (ASTM D-1644 ISO 1515)</b>	30 ± 2 %
<b>Wydajność (40µm suchej powłoki)</b>	2,5 m <sup>2</sup> /pojemnik
<b>Warunki stosowania</b>	
minimalna temperatura otoczenia	8°C
minimalna temperatura powierzchni	5°C
maksymalna wilgotność	85 %
<b>Czas schnięcia</b>	
suchość dotykowa	10 minut
suchość całkowita	30 minut
<b>Właściwości suchej powłoki (40-60µm)</b>	
<b>Przyczepność do stali galwanizowanej (ASTM D3359)</b>	0B
<b>Odporność cieplna (ASTM D2485-68)</b>	około 300°C

## Opakowania

Aerosol: 12 x 500ml

Wszystkie dane przedstawione w tej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i/lub testach laboratoryjnych. Z powodu różnorodności urządzeń i warunków pracy oraz nieprzewidywalnych zachowań ludzkich polecamy wcześniejsze przetestowanie produktu przed użyciem. Wszystkie informacje podane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji.

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej mogą ulec zmianie w wyniku zmian prawnych, zmian składników lub nowych doświadczeń. Ostateczna i aktualna wersja Karty Technicznej może być przesłana na żądanie, jest także dostępna na naszej stronie internetowej: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Zalecamy zarejestrowanie się na tej stronie, aby w przyszłości automatycznie otrzymywać uaktualnione wersje tej Karty Technicznej.