



CRC SP 350

Długotrwały inhibitor korozji do stosowania w pomieszczeniach zamkniętych. CRC SP 350 zapewnia szeroką ochronę dla wszelkich części i konstrukcji metalowych zarówno podczas składowania jak i transportu. Unikalna receptura zabezpieczająca przed wyciekami i zapewniająca łatwe pokrycia zarówno płaskich powierzchni jak i ostrych krawędzi sprawia, że jest to środek szczególnie efektywny dla powierzchni precyzyjnych urządzeń.

Właściwości:

- Silna ochrona przed korozją do dwóch lat w pomieszczeniach zamkniętych.
- Doskonały, długotrwały smar dla części metalowych podlegających silnym i ciągłym zużyciom.
- Cienka, nie-wysychająca warstwa penetrująca i zabezpieczająca.
- Wypiera wilgoć
- Zabezpiecza urządzenia i części podczas magazynowania, transportu oraz pracy.
- Ułatwia rozruch
- Odpowiedni dla wszystkich metali i stopów włącznie z miedzią i mosiądzem
- Łatwo usuwalny przy pomocy rozpuszczalnikowych środków czyszczących
- Wyposażony w odwracalny zawór aerozolowy (360°) dla wygody stosowania
- Niepalny środek pędny w postaci sprężonego CO₂
- Zawartość aktywnego składnika 97 %
- Specyfikacja: NSN 8030-25-100-4662

Zastosowanie:

Ostateczne pokrycie dla gotowych konstrukcji:

- Zabezpieczająca powłoka dla konstrukcji podczas magazynowania, transportu i pracy.
- Powierzchnie urządzeń precyzyjnych
- Powierzchnie obiektów latających

- Sezonowe przestoje bloków silników morskich, tłoków i innych elementów.
- Zabezpieczanie narzędzi tnących, stołów warsztatowych, armatury, przekładni i wałów.
- Konserwacja i przechowywanie broni
- Smar rozruchowy dla magazynowanych urządzeń

Sposób użycia

- Wstrząsnąć puszkę przed użyciem. Produkt luzem zamieszać celem rozpuszczenia struktury żelowej przed aplikacją zanurzeniową.
- Natrysnąć lekką, równą warstwę na zabezpieczaną powierzchnię. Użyć rurki przedłużającej do miejsc trudnodostępnych i miejscowego smarowania. Dla natrysku elektrostatycznego dodatek rozpuszczalników polarnych może być niezbędny
- usuwać za pomocą środków rozpuszczalnikowych, alkalicznych lub pary przed obróbką powierzchniową
- Nie używać do urządzeń energetycznych. Stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Karty bezpieczeństwa (MSDS) zgodnie z wytycznymi 93/112 EU są dostępne dla wszystkich produktów CRC.

Dane techniczne (bez gazu pędnego)		
Wygląd zewnętrzny		bursztynowy, matowy
Ciężar właściwy	aerazol	0,82
	luzem	0,86
Zakres temp. destylacji	aerazol	60 – 250°C
rozpuszczalników	luzem	190 – 250°C
Punkt zapłonu	aerazol	<0°C
	luzem	60°C
Lepkość dynamiczna (20°C)	aerazol	38 cPs
	luzem	20 – 100 mPa.s w zależności od tworzenia żelu
Punkt krzepnięcia		- 20°C
Ostateczna grubość powłoki		10-20 µm (20°C, po 24h)
Maksymalna powierzchnia pokrycia		40m ² (20°C, po 24h)
Ulatnianie rozpuszczalnika		2 – 4h (20°C, cienka powoka)
Własności powłoki (po odparowaniu rozpuszczalnika)		
Lepkość dynamiczna (20°C)		30.000 mPa.s (tixotropia)
Próba „Falex” (ASTM D3233, Proc.A)		6500 N
Wytrzymałość w komorze solnej (ASTM B 117)		>300 h
Wytrzymałość cieplna		100°C

Opakowania

Aerosol:	12 x 300ml
Luzem:	4x5l, 20l, 200l

Wszystkie dane przedstawione w tej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i/lub testach laboratoryjnych. Z powodu różnorodności urządzeń i warunków pracy oraz nieprzewidywalnych zachowań ludzkich polecamy wcześniejsze przetestowanie produktu przed użyciem. Wszystkie informacje podane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji.

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej mogą ulec zmianie w wyniku zmian prawnych, zmian