



## CRC Super Adhesive Grease

Smar litowy EP o wyjątkowej przyczepności.

CRC Super Adhesive Grease jest półsyntetycznym, wysokiej jakości smarem typu EP (Extreme Pressure – wysokie ciśnienia) na bazie mydła litowego, przeznaczonym do łożysk tocznych i ślizgowych pracujących z małymi prędkościami. Ze względu na wyjątkową przyczepność po powierzchni smar jest polecany do zastosowań, w których występuje zachlapywanie wodą, wysoka wilgotność i zapylenie. Znakomita trwałość smaru pozwala na użycie go w trudno dostępnych miejscach, które są rzadko smarowane.

### Właściwości:

- Ekstremalna odporność na utlenianie.
- Doskonała stabilność.
- Przenoszenie dużych obciążeń.
- Wodoodporność.
- Skuteczna ochrona przed korozją.
- Stabilność w wysokich temperaturach.
- Znakomita przyczepność.

### Zastosowanie:

- łożyska toczne pracujące pod dużym obciążeniem z małą prędkością.
- łożyska ślizgowe pracujące pod dużym obciążeniem z małą prędkością.
- Prowadnice.
- Połączenia giętne i obrotowe.
- łożyska wieńcowe w maszynach budowlanych, młynach i prasach.

## Sposób użycia

- Powierzchnie, które będą smarowane powinny być czyste i suche. Do ich oczyszczenia można użyć CRC Fast Dry Degreaser.
- W przypadku stosowania CRC Super Adhesive Grease na nowe łożyska należy nakładać smar aż do pojawienia się świeżego smaru.
- Łożyska toczne powinny być wypełnione w połowie smarem. Stosować się do zaleceń producenta łożysk.
- Dla uzyskania najlepszych wyników smaru nie należy mieszać z innymi typami smarów. Dopuszczane jest mieszanie z innymi smarami litowymi. Nie dopuszczalne jest mieszanie ze smarami na bazie sodowej.

Karty charakterystyki (MSDS) zgodne z dyrektywą UE nr 1907/2006 art. 31 z aktualizacjami są dostępne dla wszystkich produktów CRC.

Dane techniczne	
Zagęszczacz	litowy
Olej bazowy	półsyntetyczny
Klasyfikacja NLGI	2
Temperatura pracy ciągłej	-30°C do +140°C
Temperatura pracy krótko okresowej	+150°C
Temperatura kroplenia (DIN ISO 2176)	około 190°C
Penetracja (DIN ISO 2137)	265 do 295 mm/10
Wodoodporność (DIN 51 807 T1)	1-90
Lepkość oleju bazowego 40oC (DIN 51 562)	800 mm <sup>2</sup> /s
Ochrona przed korozją (DIN 51 802)	stopień korozji 0
Korozja miedzi w 120oC (DIN 51 811)	stopień korozji 1
Test mechaniczno-dynamiczny w 120°C (DIN E 51806-02-SKF-R2F-120)	zaliczony
FAG-FE9 oczekiwany czas pracy w 130°C (DIN 51 821-02-A/1500/6000-130)	F50 > 200 godzin
Obciążalność Timken (ASTM D-2509)	50 lb
Klasyfikacja	
(DIN 51 502)	KP 2 N-30
(ISO 6743-9)	ISO-L-XCDEB 2
Wartość DN	250.000 mm/min

## Opakowania

Tuba:	12 x 100 ml
Kartridż:	6 x 400 g
Puszka:	12 x 1 kg

Wszystkie dane przedstawione w tej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i/lub testach laboratoryjnych. Z powodu różnorodności urządzeń i warunków pracy oraz nieprzewidywalnych zachowań ludzkich polecamy wcześniejsze przetestowanie produktu przed użyciem. Wszystkie informacje podane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji.

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej mogą ulec zmianie w wyniku zmian prawnych, zmian składników lub nowych doświadczeń. Ostateczna i aktualna wersja Karty Technicznej może być przesłana na żądanie, jest także dostępna na naszej stronie internetowej: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Zalecamy zarejestrowanie się na tej stronie, aby w przyszłości automatycznie otrzymywać uaktualnione wersje tej Karty Technicznej.