



CRC Soft Lock (demontowalny)

Preparat do zabezpieczania połączeń gwintowanych przed luzowaniem, przeznaczony do średnich naprężeń ścinających w tymczasowych połączeniach gwintowanych. Klej anaerobowy na bazie estrów kwasu metakrylowego.

Za połączenia demontowane lub tymczasowe uważa się takie połączenia, które nie rozluźniają się pod wpływem rozszerzalności cieplnej lub drgań. Z drugiej strony jest względnie łatwo zdemontować połączenie dla przeglądu lub naprawy za pomocą zwykłych narzędzi.

Właściwości:

- Średnie i kontrolowane obciążenia momentem obrotowym.
- Tiksotropowość i średnia lepkość zapewniają dobre zdolności wypełniające.
- Polecany do połączeń gwintowanych od M5 do M16.
- Duża odporność na: temperaturę, korozję, drgania, wodę, gaz, oleje, węglowodory i inne chemikalia.
- Względnie łatwy do demontażu z pomocą zwykłych narzędzi.
- Nie spływa i nie kapie.
- Nie wycieka po montażu.

Zastosowanie:

Klej szczególnie polecany do:

- Mocowanie i uszczelnianie gwintowanych metalowych śrub nakrętek, które będą odkręcane. Zabezpieczone połączenie jest odporne na drgania i nie wymaga innych mechanicznych zabezpieczeń przed luzowaniem.
- Te połączenia, w których pożądana jest kontrolowana i stała wartość momentu zrywającego i przenoszonego momentu obrotowego.
- W konstrukcjach, w których nie jest dopuszczalne przypadkowe rozłączenie elementów.

Sposób użycia

Najlepsze wyniki uzyskuje się na czystej i suchej powierzchni bez oleju i tłuszczu. Do odtłuszczenia i oczyszczenia powierzchni można użyć CRC Industrial Degreaser. Powierzchnie chropowate zapewniają większą przyczepność niż wypolerowane i gładkie.

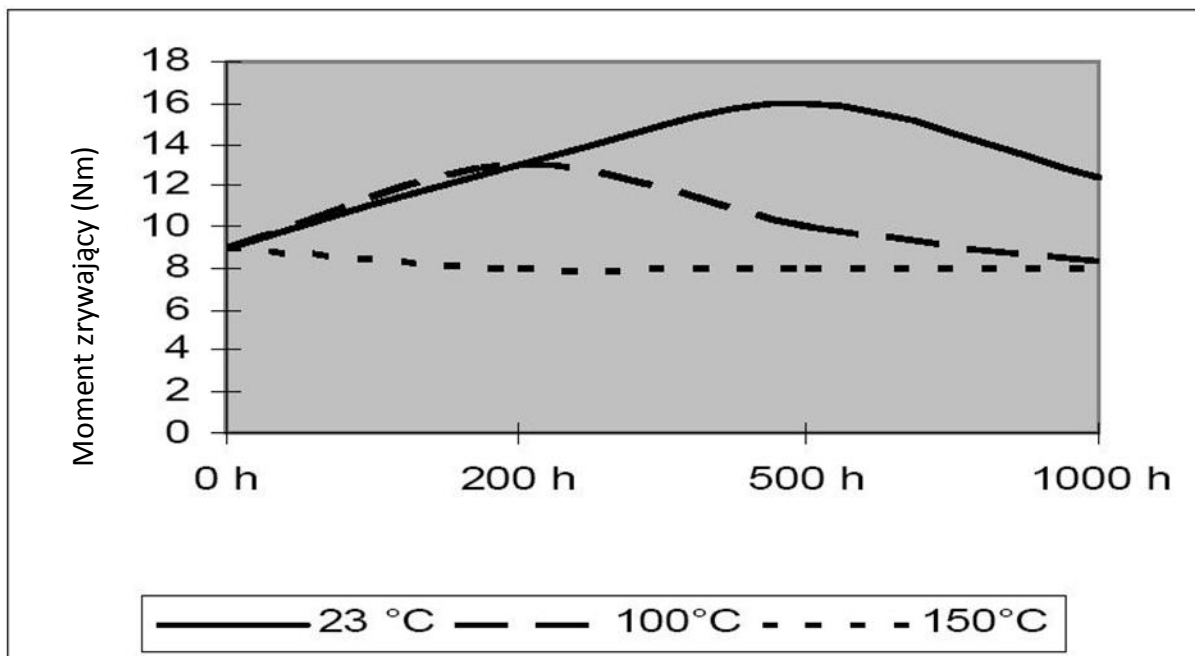
Nałożyć kroplę CRC Soft Lock na końcówkę gwintu nakrętki lub śruby.

Skręcić połączenie przykładając wymagany moment obrotowy. W zależności od typu metalu i warunków otoczenia, elementy mogą być przenoszone 15 minut później bez wpływu na utwardzanie kleju. Czas użytkowego utwardzania to 1 do 3 godzin, a pełną wytrzymałość uzyskujemy po 24 godzinach. Nadmiar kleju może być wytarty suchą ściereczką lub chusteczką.

Utwardzony produkt można usunąć przez zamoczenie elementu na 10 minut w CRC Super Gasket Remover. Zmyć wodą i usunąć pozostałości za pomocą nylonowej szczotki

Dane techniczne (bez gazu pędnego)	
Właściwości nieutwardzonego produktu:	
Lepkość (Brookfield RVT, 20 rpm, Sp. 3) w 23°C	1000 mPa.s
Ciężar właściwy	1,1 g/ml
Temperatury zapłonu	> 100°C
Zalecane średnice gwintów	M5 do M16
Maksymalna średnica śruby	M36
Właściwości materiału po utwardzeniu (24 godziny w 23°C i 55% wilgotności względnej)	
Wypełnianie szczelin (maksymalna szerokość)	0,25 mm
Wytrzymałość na ścinanie	10 N/mm ²
Moment obrotowy (ISO 10964) zrywający	8 – 15 Nm
przenoszony	< momentu zrywającego
Temperatura pracy	-55 do +150°C
Czas operowania	10 do 20 minut
Czas utwardzania	1 do 3 godzin
Siła wiązania	średnia

Zachowanie w podwyższonej temperaturze

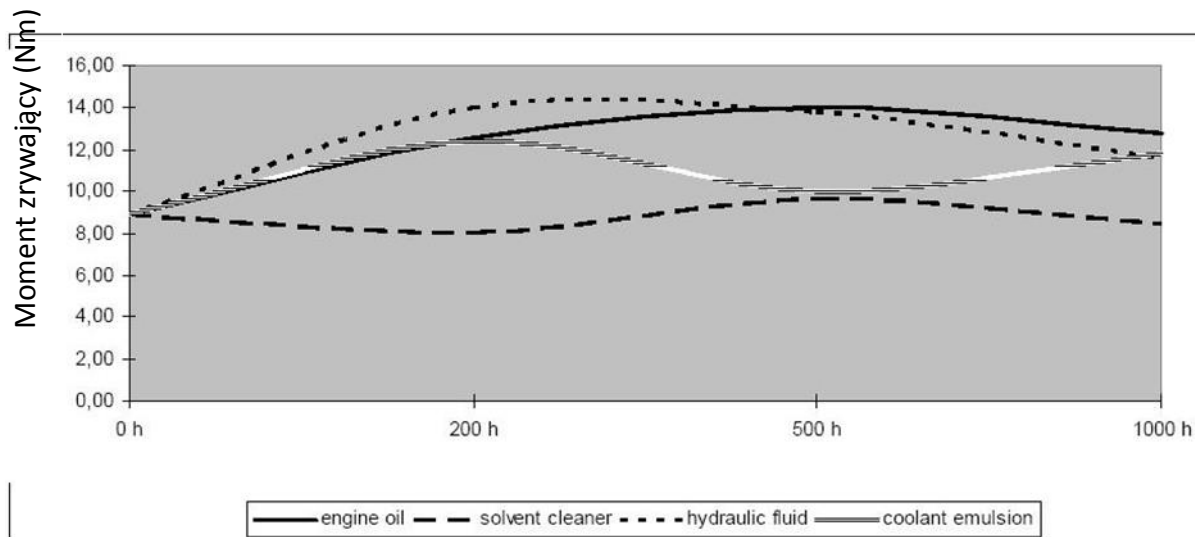


Odporność chemiczna

Substancja chemiczna	Wytrzymałość spoiny	
	Krótki czas	Długi czas
Olej silnikowy (OW30)	Doskonała	Doskonała
Benzyna ołowiowa	Doskonała	Doskonała
Płyn hydrauliczny	Doskonała	Doskonała
Emulsja chłodząca (50% – 50%)	Doskonała	Bardzo dobra
Etanol	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Ketony	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Rozpuszczalniki czyszczące	Dobra	Dobra

Ref. : 10766

Opakowania



butelki: 12 x 50 ml

Wszystkie dane przedstawione w tej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i/lub testach laboratoryjnych. Z powodu różnorodności urządzeń i warunków pracy oraz nieprzewidywalnych zachowań ludzkich polecamy wcześniejsze przetestowanie produktu przed użyciem. Wszystkie informacje podane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji.

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej mogą ulec zmianie w wyniku zmian prawnych, zmian składników lub nowych doświadczeń. Ostateczna i aktualna wersja Karty Technicznej może być przesłana na żądanie, jest także dostępna na naszej stronie internetowej: www.crcind.com.

Zalecamy zarejestrowanie się na tej stronie, aby w przyszłości automatycznie otrzymywać uaktualnione wersje tej Karty Technicznej.