



CRC Extra Lock

(niedemontowalny)

Preparat do zabezpieczania połączeń gwintowanych i mocowania łożysk, opracowany do przenoszenia do dużych naprężeń ścinających w połączeniach niedemontowalnych i osadzania łożysk. Klej anaerobowy na bazie estrów kwasu metakrylowego.

Za połączenia niedemontowane uważa się takie połączenia, które nie rozluźniają się pod wpływem rozszerzalności cieplnej lub drgań. Z drugiej strony demontaż połączenia nie jest możliwy bez uszkodzenia połączonych elementów, tak więc łożysko jest zabezpieczone przed możliwością ruchów osiowych i obrotowych

Właściwości:

- Trwały wysoki moment obrotowy i naprężenia ścinające.
- Tiksotropowość i średnia lepkość zapewniają dobre zdolności wypełniające.
- Polecany do połączeń gwintowanych od M5 do M16.
- Polecany do osadzania łożysk i osi.
- Duża odporność na: temperaturę, korozję, drgania, wodę, gaz, oleje, węglowodory i inne chemikalia.
- Trudny lub niemożliwy demontaż za pomocą zwykłych narzędzi.
- Nie spływa i nie kapie.
- Nie wycieka po montażu.

Zastosowanie:

Klej szczególnie polecany do:

- Mocowanie i uszczelnianie gwintowanych metalowych śrub nakrętek, które nie będą odkręcane. Zabezpieczone połączenie jest odporne na drgania i nie wymaga innych mechanicznych zabezpieczeń przed luzowaniem.
- Mocowanie łożysk i osi, kiedy zastosowane tolerancje nie są zachowane lub nie wystarczające dla zapewnienia mocnego połączenia.
- Te połączenia, w których pożądana jest wysoka wartość momentu zrywającego i przenieszonego momentu obrotowego.
- W konstrukcjach, w których nie jest dopuszczalne rozłączenie elementów.

Sposób użycia

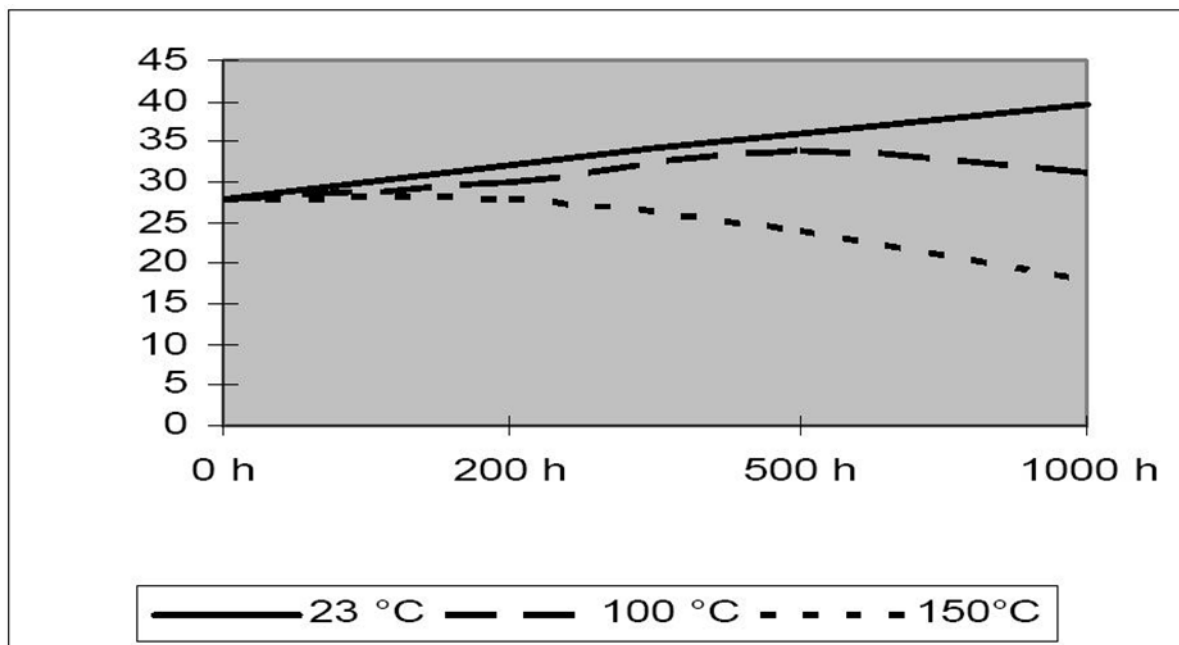
Najlepsze wyniki uzyskuje się na czystej i suchej powierzchni bez oleju i tłuszczu. Do odtłuszczenia i oczyszczenia powierzchni można użyć CRC Industrial Degreaser. Powierzchnie chropowate zapewniają większą przyczepność niż wypolerowane i gładkie.

Nałożyć kroplę CRC Extra Lock na końcówkę gwintu nakrętki lub śruby, lub pokryć zewnętrzną powierzchnię osi lub łożyska. Skręcić połączenie przykładając wymagany moment obrotowy. W zależności od typu metalu i warunków otoczenia, elementy mogą być ustawiane 15 minut później bez wpływu na utwardzanie kleju. Czas użytkowego utwardzania to 1 do 3 godzin, a pełną wytrzymałość uzyskujemy po 24 godzinach. Nadmiar kleju może być wytarty suchą ściereczką lub chusteczką.

Utwardzony produkt można usunąć przez zamoczenie elementu na 10 minut w CRC Super Gasket Remover. Zmyć wodą i usunąć pozostałości za pomocą nylonowej szczotki.

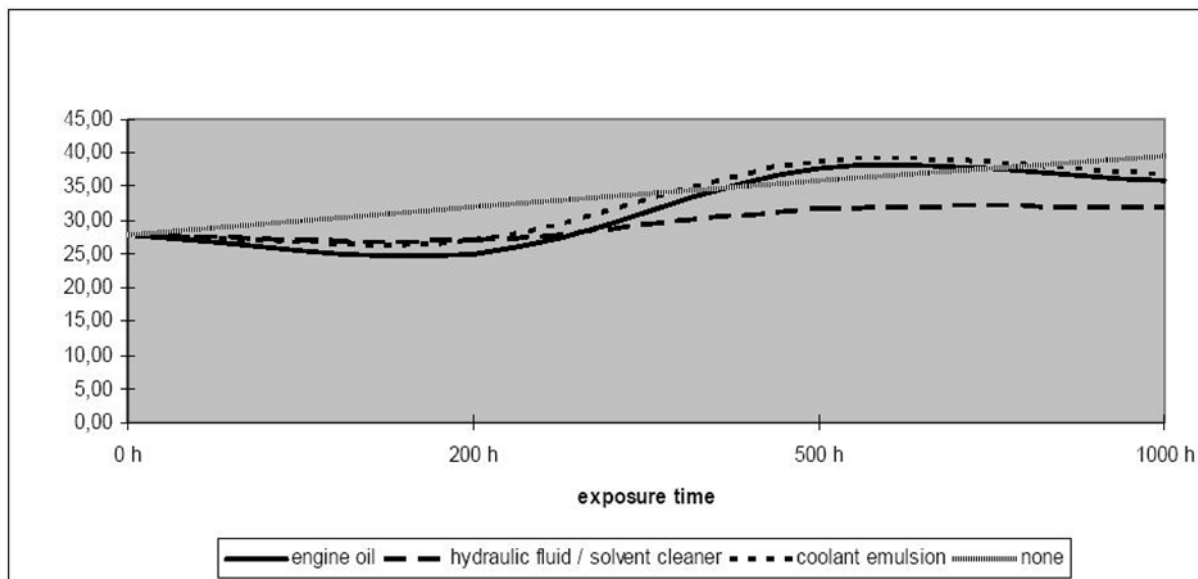
| | |
|---|----------------------|
| Dane techniczne | |
| Właściwości nieutwardzonego produktu: | |
| Lepkość (Brookfield RVT, 20 rpm, Sp. 3) w 23oC | 500 mPa.s |
| Ciężar właściwy | 1,1 g/ml |
| Zalecane średnice gwintów | M5 do M16 |
| Maksymalna średnica śruby | M20 |
| Temperatura zapłonu | > 100° |
| Właściwości materiału po utwardzeniu (24 godziny w 23oC i 55% wilgotności względnej) | |
| Wypełnianie szczelin (maksymalna szerokość) | 0,25 mm |
| Wytrzymałość na ścinanie | 30 N/mm ² |
| Moment obrotowy (ISO 10964) zrywający | średnio 28 ± 2 Nm |
| przenoszony | średnio 42 ± 3 Nm |
| Temperatura pracy | -55 do +150oC |
| Czas operowania | 2 do 5 minut |
| Czas utwardzania | 1 do 3 godzin |
| Siła wiązania | duża |

Zachowanie w podwyższonej temperaturze



Odporność chemiczna

| Substancja chemiczna | Wytrzymałość spoiny | |
|-------------------------------|---------------------|--------------|
| | Krótki czas | Długi czas |
| Olej silnikowy (OW30) | Bardzo dobra | Doskonała |
| Benzyna ołowiowa | Doskonała | Doskonała |
| Płyn hydrauliczny | Bardzo dobra | Bardzo dobra |
| Emulsja chłodząca (50% – 50%) | Bardzo dobra | Doskonała |
| Etanol | Bardzo dobra | Bardzo dobra |
| Ketony | Bardzo dobra | Bardzo dobra |
| Rozpuszczalniki czyszczące | Bardzo dobra | Bardzo dobra |



Opakowania

butelki: 12 x 50 ml

Ref. : 10767

Wszystkie dane przedstawione w tej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i/lub testach laboratoryjnych. Z powodu różnorodności urządzeń i warunków pracy oraz nieprzewidywalnych zachowań ludzkich polecamy wcześniejsze przetestowanie produktu przed użyciem. Wszystkie informacje podane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji.

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej mogą ulec zmianie w wyniku zmian prawnych, zmian składników lub nowych doświadczeń. Ostateczna i aktualna wersja Karty Technicznej może być przesłana na żądanie, jest także dostępna na naszej stronie internetowej: www.crcind.com.

Zalecamy zarejestrowanie się na tej stronie, aby w przyszłości automatycznie otrzymywać uaktualnione wersje tej Karty Technicznej.