



CRC Easy Seal

Preparat do uszczelniania połączeń gwintowanych przenoszący umiarkowane naprężenia ścinające. Klej anaerobowy na bazie estrów kwasu metakrylowego.

CRC Easy Seal zawiera PTFE (Teflon®) dla gładkiego dokręcania połączeń nawet w przypadku chropowatych gwintów. Klej charakteryzuje się długim czasem wiązania, co wydłuża czas, w którym możliwe jest pozycjonowanie połączenia. Umiarkowana siła wiązania umożliwia demontaż połączenia przy użyciu zwykłych narzędzi.

Właściwości:

- Średnie i kontrolowane obciążenia momentem obrotowym.
- Tiksotropowość i wysoka lepkość zapewniają dobre zdolności wypełniające.
- Polecany do połączeń gwintowanych do średnicy 3 cali (DM80).
- Uszczelnia natychmiast przy niskim ciśnieniu (< 5 kg/cm²).
- Umożliwia pozycjonowanie połączenia przez 30 minut, nawet przy niskim ciśnieniu (< 5 kg/cm²).
- Duża odporność na: temperaturę, korozję, drgania, wodę, gaz, oleje, węglowodory i inne chemikalia.
- Łatwy do demontażu z pomocą zwykłych narzędzi, nawet po kilku latach.
- Nie spływa i nie kapie.
- Nie wycieka po montażu.
- Nie polecany do połączeń z tworzyw sztucznych.

Zastosowanie:

Klej szczególnie polecany do:

- Uszczelnianie i mocowanie gwintowanych metalowych połączeń w instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
- Zastępuje pakuły i taśmy PTFE

Sposób użycia

Najlepsze wyniki uzyskuje się na czystej i suchej powierzchni bez oleju i tłuszczu. Do odtłuszczenia i oczyszczenia powierzchni można użyć CRC Industrial Degreaser. Powierzchnie chropowate zapewniają większą przyczepność niż wypolerowane i gładkie.

Nałożyć kroplę CRC Easy Seal na końcówkę gwintu.

Skręcić połączenie przykładając wymagany moment obrotowy. Połączenie może być natychmiast obciążone niskim ciśnieniem (< 5 kg/cm²). Jeśli potrzebne jest pozycjonowanie to może być dokonywane przy niskim ciśnieniu (< 5 kg/cm²) przez 20 – 40 minut po nałożeniu preparatu. Czas użytkowego wiązania to 1 do 3 godzin, a pełną wytrzymałość uzyskujemy po 5 – 10 godzinach. Nadmiar kleju może być wytarty suchą ściereczką lub chusteczką.

Dane techniczne	
Właściwości nieutwardzonego produktu:	
Lepkość (Brookfield RVT, 20 rpm, Sp. 3) w 23°C	17.000 – 50.000 mPa.s
Ciężar właściwy	1,0 g/ml
Temperatura zapłonu	> 100°C
Maksymalna średnica gwintów	3 cale (DM80)
Właściwości materiału po utwardzeniu (24 godziny w 23°C i 55% wilgotności względnej)	
Wypełnianie szczelin (maksymalna szerokość)	0,30 mm
Wytrzymałość na ścinanie	4 – 6 N/mm ²
Moment obrotowy (ISO 10964) zrywający przenoszony	średnio 4 ± 1 Nm
	średnio 3 ± 1 Nm
Temperatura pracy	-55 do +150°C
Wydłużenie w trakcie obrotu	> 100%
Czas operowania	20 do 40 minut
Czas wstępnego wiązania	1 do 3 godzin
Czas pełnego wiązania	5 – 10 godzin
Siła wiązania	mała

Odporność chemiczna

Substancja chemiczna	Wytrzymałość spoiny	
	Krótki czas	Długi czas
Olej silnikowy (OW30)	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Benzyna bezołowiowa	Dobra	Dobra
Płyn hydrauliczny	Dobra	Dobra
Emulsja chłodząca (50% – 50%)	Doskonała	Doskonała

Opakowania

butelki: 12 x 50 ml

Ref. : 10768

Wszystkie dane przedstawione w tej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i/lub testach laboratoryjnych. Z powodu różnorodności urządzeń i warunków pracy oraz nieprzewidywalnych zachowań ludzkich polecamy wcześniejsze przetestowanie produktu przed użyciem. Wszystkie informacje podane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji.

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej mogą ulec zmianie w wyniku zmian prawnych, zmian składników lub nowych doświadczeń. Ostateczna i aktualna wersja Karty Technicznej może być przesłana na żądanie, jest także dostępna na naszej stronie internetowej: www.crcind.com.

Zalecamy zarejestrowanie się na tej stronie, aby w przyszłości automatycznie otrzymywać uaktualnione wersje tej Karty Technicznej.