



CRC DRY LUBE SUCHY SMAR ZAWIERAJĄCY PTFE

CRC Dry Lube jest szybko wysychającą, fluorotelemerową dyspersją białych, woskowych cząstek politetrafluoroetyleny (PTFE). Po nałożeniu na powierzchnię produkt wykazuje doskonale własności smarne i anty przyczepne lub rozdzielające. Niski ciężar cząsteczkowy PTFE zapewnia termiczną i chemiczną stabilność. Jako smar CRC Dry Lube jest najbardziej efektywny przy małych prędkościach i małych obciążeniach.

Właściwości:

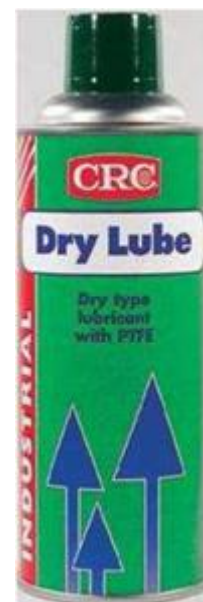
- Czysty, suchy, nie oleisty;
- Działa w szerokim zakresie warunków pracy, od bardzo niskich temperatur do +260°C;
- Daje wyjątkowo niski współczynnik tarcia;
- Redukuje do minimum problem “stick-slip” (drżania cierne);
- Najbardziej efektywny przy małych prędkościach i małym obciążeniu;
- Stabilny termicznie: może być rozgrzany powyżej temperatury topnienia zanim rozpocznie się jego zauważalny rozkład;
- Stabilny chemicznie: odporny na większość kwasów i zasad (HNO₃ stężony, HCl stężony, H₂SO₄ stężony, NaOH 30%, KOH 30%) w temperaturze pokojowej;
- Wysycha w temperaturze pokojowej;
- Przyjazny dla użytkownika, łatwy w stosowaniu;
- Oferowany w formie aerozolu dla wygody.

Zastosowanie:

Jako suchy smar

CRC Dry Lube jest powszechnie stosowany jako suchy smar w przełącznikach elektronicznych, mechanizmach okiennych, urządzeniach wojskowych i innych:

- skóra, plastik i elastomery stosowane w pasach napędowych, uszczelkach, szczeliwach, przekładniach, łożyskach i tulejach, oraz napędy łańcuchowe,



- metal, tkanina i nić, jak również linka, szpagat, lina i kabel wykonane z włókien naturalnych lub sztucznych,
- części maszyn i osprzęt, zawierający połączenia śrubowe, zamki, mechanizmy pil taśmowych, urządzenia elektryczne, przyrządy i urządzenia biurowe,
- wytłaczanie, walcowanie, ciągnięcie, kalibrowanie i inne operacje obróbki metali,
- instrumenty muzyczne, taśmy magnetofonowe, migawki aparatów fotograficznych i taśmy filmowe, szkło i papier,
- zawiasy w drzwiach, zamki i zatrzaski, prowadnice okienne, prowadnice rolet okiennych, meble i szuflady, zamki błyskawiczne i wiele innych przedmiotów użytku domowego;

Jako preparat rozdzielający.

Szeroko stosowany jako preparat rozdzielający przy produkcji elementów gumowych i z tworzyw sztucznych. CRC Dry Lube prawie nie oddziałuje na materiał, z którego są wykonane formy oraz gotowy produkt. Przenoszenie CRC Dry Lube na gotowe detale jest zaniechanie, male, zmniejsza to jego wpływ na późniejszą obróbkę detali.

Idealny preparat rozdzielający do: formowanych detali gumowych, tworzyw sztucznych, taśm przenośnikowych, ślizgów i prowadnic, papieru, skóry,

- mieszalników przemysłowych,
- zbiorników, skrzyń,
- kabin lakierniczych,
- manekinów,
- delikatnych etykiet,
- uszczelek,
- szczeliw,
- sklejek,
- i innych drewnianych laminatów.

Sposób użycia

- Nakładać na czystą, suchą powierzchnię;
- Gotowy do użycia aerozol - wstrząsnąć przed użyciem;
- Rozpylać z odległości około 20-30 cm;
- Wysycha po około 5-10 minutach w temperaturze pokojowej

DANE TECHNICZNE (bez gazu pędnego)	
Aerozol:	12x400 ml
Wygląd:	biały, półprzezroczysty
Ciężar właściwy (w 20°C):	0,71 g/cm ³
Temperatura zapłonu:	<0°C
Własności suchej warstwy:	
Maksymalna temperatura:	+260°C
Średni rozmiar cząsteczki:	5 (im
Twardość:	0,5 mm (według ASTM D 1321-57 T 400g, 5s)
Gęstość (ASTM D 891):	2,16 g/cm ³
Czas wysychania (w 20°C):	15 minutes
Przygotowanie powierzchni:	<ul style="list-style-type: none">– nakładać na czystą, suchą powierzchnię– przyczepność może być podwyższona poprzez lekkie schropowacenie powierzchni

Uwaga!

Produkt usuwalny za pomocą rozpuszczalników np. CRC Fast Dry Degreaser, CRC Industrial Degreaser.

Wszystkie dane przedstawione w tej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i/lub testach laboratoryjnych. Z powodu różnorodności urządzeń i warunków pracy oraz nieprzewidywalnych zachowań ludzkich polecamy wcześniejsze przetestowanie produktu przed użyciem. Wszystkie informacje podane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji.

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej mogą ulec zmianie w wyniku zmian prawnych, zmian składników lub nowych doświadczeń. Ostateczna i aktualna wersja Karty Technicznej może być przesłana na żądanie, jest także dostępna na naszej stronie internetowej: www.crcind.com Zalecamy zarejestrowanie się na tej stronie, aby w przyszłości automatycznie otrzymywać uaktualnione wersje tej Karty Technicznej.