

ELECTROLUBE

THE SOLUTIONS PEOPLE

EPC – Smar kontaktowy do użytku w zasilaniu elektrod galwanizerskich

EPC został opracowany specjalnie do użytku w zakładach galwanizerskich. Nie jest on absorbowany przez roztwory stosowane w tych zakładach jak zwykłe smary na bazie olejów mineralnych; jest to szczególnie istotne przy stosowaniu go w procesie nakładania twardego chromu, gdy może dochodzić do bardzo kosztownych zanieczyszczeń elektrolitu. Zwykłe smary w galwanizerniach tracą także bardzo szybko swoje własności i pozostawiają na kontaktach warstwę izolacyjną, co nie zdarza się przy stosowaniu EPC. Stosowanie EPC na powierzchniach metalowych redukuje oporność i zużycie energii, a spadek napięcia na złączach zapewnia maksymalny przepływ prądu. Produkt ten spowalnia korozję a tym samym zmniejsza częstotliwość czyszczenia.

Własności podstawowe:

- Opracowany specjalnie do użytku w zakładach galwanizerskich. Chroni przed korozją.
- Poprawia kontakt elektryczny na katodach i anodach.
- Pozwala zmniejszyć zużycie energii i kosztów eksploatacji
- Specjalna receptura wspomaga usuwanie śniedzi i efektów korozji.

Cechy charakterystyczne

Dopuszczenie – spełnia wymogi normy RoHS-2 (2011/65/EU)

Właściwości:

- Kolor: czerwony
- Gęstość (g/ml): 1
- Zakres temperatur stosowania (°C): -40 do +135
- Straty w wyniku parowania (% 7 dni 100°C): 3.12
- Straty w wyniku parowania (% 7 dni 135°C): 4.40
- Korozja paska miedzianego (IP154 / ISO 2160): ≤1b
- Penetracja penetrometrem ze stożkiem (ASTM D 217 @ 20°C): 320
- Konsystencja (NLGI): 1
- Zawartość wody (%): 0.4
- Stała dielektryczna (1 MHz): 4

Właściwości składnika podstawowego:

- Podstawowy składnik: ester
- Lepkość (40°C, mPa·s): 55
- Lepkość (100°C, mPa·s): 15
- Indeks lepkości (ASTM D 2270): -54
- Temperatura krzepnięcia (ASTM D97, °C): -54

Zalecenia użytkowe

Pierwsze zastosowanie:

Najpierw oczyścić styki, na przykład za pomocą Electrolube Ultrasolve (ULS). Wyszlifować powierzchnię, a następnie wcierać EPC do usunięcia rdzy i zmatowienia. Wyrzeć resztki zanieczyszczonego smaru i natychmiast nanieść czysty EPC.

Bieżące utrzymywanie:

Oczyścić powierzchnię włókniną ścierną, wyrzeć wszystkie zanieczyszczenia i EPC. W przypadkach silnej korozji postępować zgodnie z wskazówkami w punkcie "Pierwsze zastosowanie".

Produkt	Opakowanie	Kod towaru	Okres użytkowy
EPC	1kg luzem	EEPC 01K	72 m-ce