

ELECTROLUBE

THE SOLUTIONS PEOPLE

DCA/DCR/DCB/DCE/DRG (SCC3 Conformal Coating)

Elastyczna powłoka na bazie modyfikowanej żywicy silikonowej zabezpiecza płytki drukowane przed czynnikami środowiskowymi i klimatycznymi. Bardzo dobre własności izolacyjne, możliwość poprawek lutowniczych przez warstwę lakieru. Lakier SCC3 spełnia normy militarne. Posiada znaczniki UV w nanoszonej warstwie.

Właściwości:

- DCA – przezroczysta wersja lakieru SCC3
- DCR – wersja lakieru SCC3 z czerwonym barwnikiem pozwala na utajnienie układu na płycie
- DCB – wersja lakieru SCC3 z czarnym barwnikiem
- DCE- wersja w postaci zagęszczonego żelu
- DRG- żel usuwający lakier SCC3
- Znakomita odporność chemiczna
- Możliwość poprawek lutowniczych poprzez warstwę lakieru; bez emisji toksycznych oparów
- Wysoki połysk utwardzonej powłoki
- Dobre własności dielektryczne i wysoka oporność powierzchniowa
- Zawiera znaczniki fluoryzujące przy świetle UV
- Dopuszczenia militarne – osiada atesty MOD (British Ministry of Defence) i UL(Underwriters Laboratories) nr NATO: 6850996642823 (DCA05L), 6850992530057 (DCA200H)
- Znakomita odporność na narażenia klimatyczne, charakteryzująca się bardzo dobrą adhezją do podłoży używanych w elektronice

Zastosowanie:

SCC3 jest przeznaczony do zabezpieczania obwodów elektronicznych spełniających najwyższe wymagania przemysłu zbrojeniowego i lotniczego. Używany również w warunkach podwyższonej temperatury i wilgotności.

Sposób użycia:

Wymaga wygrzania w komorze cieplnej, co zapewnia pełne usieciowanie naniesionej warstwy dając dużą odporność termiczną i chemiczną;

Przed nałożeniem warstwy ochronnej SCC3 zaleca się umycie płytek w celu usunięcia pozostałości topnika.

Może być nakładany przez natrysk, zanurzenie lub pędzel. Grubość powłoki zależy od metody nakładania, ale w przypadku metody zanurzeniowej zwykle otrzymuje się powłokę o grubości około 25 μm (przy pojedynczej warstwie).

Temperatura poniżej 160°C albo wilgotność względna powietrza powyżej 75 % nie są odpowiednie do nanoszenia SCC3.

Ponieważ wszystkie płytki drukowane absorbują wilgoć, powinna ona być usunięta przed pokrywaniem SCC3 aby zapewnić pełne zabezpieczenie. Podsuszenie albo jeszcze lepiej próżniowe odsysanie jest zalecane dla usunięcia wilgoci.

SCC3 zawiera środek fluoryzujący przy świetle UV co pozwala na kontrolę płytek po pokryciu i równe rozprowadzenie powłoki (siła odbijanego światła zależy od grubości powłoki).

LAKIER:		Symbol
Aerozol	200 ml	DCA 200H
Zbiornik	1l	DCA 01 l
Zbiornik	5l	DCA 0,5 l
ŻEL ELASTOMEROWY		
Zbiornik	1l	DCE 01 l
ŻEL DO USUWANIA		
Zbiornik	1l	DRG 01 l
ROZCIĘCZALNIK		
Zbiornik:	5l	DCT 05 l
Kolor:	transparentny, dostępny w kolorze czerwonym DCR oraz czarnym DCB, a także w postaci żelu	
Zakres temperatury:	-70°C do + 200°C	
Ciężar właściwy (g/cm ³):		
Aerozol:	0,78	
Ciecz:	0,97	
Wydajność:	0,8 m ² /200 ml	
Oporność właściwa (Ωcm):	> 1015	
Wytrzymałość dielektryczna (kV/mm):	90	

Czas schnięcia:	20°C – 2 godz.+ przynajmniej 2 godz. w temp. 90°C
Lutowalność przez powłokę:	tak
Odporność klimatyczna, tropik:	bardzo dobra
Znaczniki UV w warstwie:	tak
Odporność na UV, narażenia chemiczne:	bardzo dobra
Zawartość substancji nielotnych	37%
Punkt zapłonu	27°C (luzem), 0°C (aerazol)