

# ELECTROLUBE



## THE SOLUTIONS PEOPLE

### TBS

#### Termoprzewodząca Żywica Epoksydowa

TBS jest dwuskładnikową żywicą epoksydową o własnościach termoprzewodzących i elektroizolacyjnych. Własności termoprzewodzące nadaje obecność wypełniaczy w postaci tlenków metali, głównie tlenku cynku. Dzięki dobrym własnościom termoprzewodzącym oraz dobrej adhezji do większości materiałów ma ona szerokie zastosowanie w elektronice

#### Właściwości:

- Doskonała wytrzymałość na rozciąganie
- Bardzo dobra przewodność cieplna
- Doskonałe własności elektroizolacyjne
- Ekstremalnie cienkie powłoki około 200 mikronów
- Dobra przyczepność do powierzchni tak metalowych jak i tworzyw sztucznych
- Dobra elastyczność aż do pełnego utwardzenia pozwalająca na korektę położenia montowanych elementów.
- Utwardzanie w temperaturze pokojowej

#### Zastosowanie:

Stosowany w technologiach montażu urządzeń elektronicznych. Służy m. in. do klejenia radiatorów, do wypełniania termicznie izolujących pustek powietrznych. Dzięki swej elektroizolacyjności zapobiega zwarciom pomiędzy łączonymi elementami.

#### Sposób użycia

Łączone powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od smarów, kurzu i zanieczyszczeń -zaleca się użycie środków rozpuszczalnikowych takich jak Electrolube Ultrasolve lub Safewash 2000. Przed użyciem TBS-u rozpuszczalniki powinny całkowicie odparować. W przypadku bardzo silnych zanieczyszczeń należy zastosować śrutowanie lub piaskowanie.

Dwa składniki należy mieszać razem w podanych poniżej proporcjach. Nanieść cienką, równą warstwą na jedną z przygotowanych powierzchni. Ścisnąć mocno obie powierzchnie - mieszanka pozostanie elastyczna umożliwiając odpowiednie przemieszczenia w przypadku konieczności.

|                                              |                                                                                                  |
|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Dane techniczne</b>                       |                                                                                                  |
| <b>Barwa</b>                                 | Część A: niebieska<br>Część B: kremowa                                                           |
| <b>Lepkość @ 1rpm (Pa s)</b>                 | 70-80, pasta                                                                                     |
| <b>Wytrzymałość na rozciąganie</b>           | 2200 N/cm <sup>2</sup>                                                                           |
| <b>Moduł elastyczności</b>                   | 2 do 3 GN/m <sup>2</sup>                                                                         |
| <b>Właściwa pojemność cieplna</b>            | Żywica- 0,5 cal/g/°C przy 30°C<br>Utwardzacz - 0,35 cal/g/°C przy 30°C                           |
| <b>Materiał podstawowy:</b>                  | Żywica epoksydowa z wypełniaczami                                                                |
| <b>Przewodność cieplna:</b>                  | 1,1 W/m·K                                                                                        |
| <b>Gęstość g/ml</b>                          | 1,85 (po utwardzeniu)                                                                            |
| <b>Zakres temperatury pracy:</b>             | -50°C do +120°C                                                                                  |
| <b>Wytrzymałość dielektryczna</b>            | 11 kV/mm                                                                                         |
| <b>Rezystywność (Ω cm):</b>                  | 10 <sup>14</sup> do 10 <sup>15</sup>                                                             |
| <b>Proporcje składnika A do składnika B:</b> | 3:1(objętościowo); 6,66 :2,32 (wagowo)                                                           |
| <b>Opakowanie</b>                            | Strzykawka bliźniak 20 ml<br>Luzem 1 kg                                                          |
| <b>Utwardzenie</b>                           | 45min - 100°C<br>75min - 60°C<br>8-12 godz – temperatura pokojowa<br>48 godz – pełne utwardzenie |
| <b>Czas przechowywania</b>                   | 36 miesięcy                                                                                      |