

**KARTA CHARAKTERYSTYKI  
EASY PRINT Sn96,5/Ag3/Cu0,5**

Wersja 1.03  
Data sporządzenia: 26.08.2008  
Data aktualizacji : 18.12.2015

**SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszanki i identyfikacja spółki/przedsiębiorstwa**

**1.1 Identyfikator produktu** **EASY PRINT Sn96,5/Ag3/Cu0,5**

**1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszanki oraz zastosowania odradzane:**

Zastosowanie zidentyfikowane: Bezolowiowa pasta lutownicza będąca mieszaniną niewielkiej ilości kwasów organicznych, kalafonii, wosku oraz proszku lutowniczego

Zastosowanie odradzane: nie określono

**1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki:**

Producent AG Termopasty Grzegorz Gąsowski  
18-218 Sokóły, ul. Kolejowa 33 E, tel/fax (0 86) 274 13 42

Adres e-mail osoby odpowiedzialnej za kartę: [biuro@termopasty.pl](mailto:biuro@termopasty.pl)

**1.4 Numer telefonu alarmowego** 86274 13 42 w godzinach 8.00 – 16.00

---

**SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń****2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszanki**

**Klasyfikacja wg 1272/2008:**

Skin Sens. 1; H317

**Zagrożenia dla zdrowia człowieka**

Może powodować reakcję alergiczną skóry.

**Zagrożenia dla środowiska**

Nie sklasyfikowana jako niebezpieczna dla środowiska.

**Zagrożenia fizyczne/chemiczne**

Brak.

Produkt podlega obowiązkowi oznakowania.

**Elementy oznakowania:**

Zawiera: kalafonię (nr indeksowy: 650-015-00-7)



**Hasło ostrzegawcze:** Uwaga

**Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia**

**H317** – Może powodować reakcję alergiczną skóry.

**Zwroty określające warunki bezpiecznego stosowania:**

**P272** – Zanieczyszczonej odzieży ochronnej nie wносить poza miejsce pracy.

## KARTA CHARAKTERYSTYKI EASY PRINT Sn96,5/Ag3/Cu0,5

**P280** – Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ ochronę oczu/ochronę twarzy.

**P302+P352** – W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: umyć dużą ilością wody.

**P333+P313** – W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza.

**P363** – Wyprać zanieczyszczoną odzież przed ponownym użyciem.

### 2.3 Inne zagrożenia:

Brak innych zagrożeń.

Brak informacji na temat spełnienia kryteriów PBT lub vPvB zgodnie z załącznikiem XIII rozporządzenia REACH. Odpowiednie badania nie były przeprowadzone.

## SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

### 3.1 Substancje:

Nie dotyczy.

### 3.2 Mieszanki:

Niebezpieczne składniki:

Identyfikator produktu	Zawartość %	Klasyfikacja CLP	
		Klasa zagrożenia i kody kategorii	Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia
Kalafonia, żywica Nr CAS: 8050-09-7, 8052-10-6, 73138-82-6, Nr WE: 232-475-7, 232-484-6, 277-299-1 Nr indeksowy: 650-015-00-7 Nr REACH: substancja podlega przepisom okresu przejściowego	3-6	Skin Sens. 1	H317

Pełna treść zwrotów H w sekcji 16

Pozostałe składniki:

Cyna: nr REACH: 01-2119486474-28-0004; CAS: 7440-31-5, WE: 231-141-8 stężenie: 80-90%

Srebro: nr REACH: 01-2119555669-21-0025; CAS: 7440-22-4; WE: 231-131-1 stężenie: 1-5%

Miedź CAS: 7440-50-8; WE: 231-159-6 stężenie: 0,1-1%

## SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

### 4.1 Opis środków pierwszej pomocy

#### W przypadku kontaktu ze skórą:

Zanieczyszczoną skórę przemyć dużą ilością wody. Jeśli podrażnienie skóry utrzymuje się zapewnić opiekę medyczną.

#### W przypadku kontaktu z oczami:

Oczy płukać dużą ilością wody ok. 15 min., skonsultować się z lekarzem. Unikać silnego strumienia wody ze względu na ryzyko uszkodzenia rogówki. Gdyby wystąpi podrażnienie zapewnić pomoc lekarską.

#### Narażenie inhalacyjne:

**KARTA CHARAKTERYSTYKI  
EASY PRINT Sn96,5/Ag3/Cu0,5**

Wyprowadzić poszkodowanego na świeże powietrze. W razie braku poprawy, zapewnić opiekę medyczną.

**W przypadku połknięcia:**

Podawać pacjentowi dużo wody do picia, nie powodować wymiotów. Natychmiast po połknięciu rozpuszczonego produktu skontaktować się z lekarzem.

**4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia:**

Kontakt ze skórą: zaczerwienienia, ból, pieczenie, reakcje alergiczne.

Kontakt z oczami: może wystąpić łzawienie.

Układ oddechowy: podrażnienie błon śluzowych górnych dróg oddechowych.

Przewód pokarmowy: spożycie może wywoływać podrażnienia chemiczne jamy ustnej, gardła i dalszych odcinków przewodu pokarmowego.

**4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym:**

Decyzję o sposobie postępowania podejmuje lekarz po ocenie stanu poszkodowanego.

**SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru****5.1 Środki gaśnicze****Odpowiednie środki gaśnicze**

Piana odporna na alkohol, dwutlenek węgla, proszki gaśnicze.

**Niewłaściwe środki gaśnicze:**

Nie stosować zwartych strumieni wody.

**5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną:** Możliwe jest powstanie niebezpiecznych par tlenków metali.

**5.3 Informacje dla straży pożarnej:** Nie dopuścić do przedostania się środków gaśniczych do kanalizacji i cieków wodnych. Zawiadomić otoczenie o pożarze. Usunąć z obszaru zagrożenia wszystkie osoby niebiorące udziału w likwidowaniu pożaru. Powiadomić Państwową Straż Pożarną, a w razie konieczności także Policję Państwową, najbliższe władze terenowe i najbliższą jednostkę Ratownictwa Chemicznego.

**SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska****6.1 Indywidualne środki ostrożności, sprzęt ochronny i procedury w sytuacjach awaryjnych:**

*Dla osób nienależących do personelu udzielającego pomocy:* zawiadomić o awarii odpowiednie służby.

Usunąć z obszaru zagrożenia osoby niebiorące udziału w likwidacji awarii.

*Dla osób udzielających pomocy:* Zadbać o odpowiednią wentylację, stosować indywidualne środki ochrony

**6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska**

W razie awarii nie dopuszczać do zrzutów do środowiska. Zabezpieczyć produkt przed przedostaniem się do kanałów ściekowych, wód powierzchniowych i gruntowych oraz do gleby. Próbować zebrać jak tylko to możliwe, do odpowiednich pojemników celem dalszej utylizacji.

**6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia:**

## KARTA CHARAKTERYSTYKI EASY PRINT Sn96,5/Ag3/Cu0,5

Zebrać mechanicznie, zebrany materiał składować w szczelnie zamkniętym pojemniku metalowym lub tworzywowym.

### 6.4 Odniesienia do innych sekcji:

Postępowanie z odpadami produktu – patrz sekcja 13 karty.

Środki ochrony indywidualnej – patrz sekcja 8 karty.

## SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

### 7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania:

Unikać kontaktu z oczami i skórą. Stosować środki ochrony indywidualnej. Pomieszczenia muszą posiadać odpowiednią wentylację miejscową i ogólną. Pracować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny: nie spożywać pokarmów i napojów, nie palić w miejscu pracy, myć ręce po użyciu, zdjąć zanieczyszczoną odzież i sprzęt ochronny przez wejściem do miejsc gdzie spożywane są posiłki.

### 7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności:

Przechowywać w dobrze wentylowanym, chłodnym, suchym miejscu. Pojemniki, gdy nie są używane, przechowywać szczelnie zamknięte. Dostęp do produktu powinny mieć osoby do tego upoważnione. Nie przechowywać produktu z utleniaczami oraz z silnymi kwasami.

### 7.3 Szczególne zastosowanie (-a) końcowe:

Bezołowiowa pasta lutownicza będąca mieszaniną niewielkiej ilości kwasów organicznych, kalafonii, wosku oraz proszku lutowniczego. Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku zawodowego.

## SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

### 8.1 Parametry dotyczące kontroli:

Rozporządzenie MPiPS Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 6 czerwca 2014r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy. (Dz. U. poz. 817);

Składniki, dla których obowiązują normy ekspozycji:

	Nazwa substancji	Nr CAS	NDS	NDSch	NDSP
1.	Cyna i jej związki nieorganiczne z wyjątkiem stanninu w przeliczeniu na Sn – Frakcja wdychalna	7440-31-5	2	-	-
2.	Miedź i jej związki w przeliczeniu na Cu (dymy tlenków i sole rozpuszczalne)	7440-50-8	0,1	0,3	-
3.	Srebro – frakcja wdychalna	7440-22-4	0,05	-	-

### Oznaczanie w powietrzu na stanowiskach pracy

Rozporządzenie MZ z dnia 20 kwietnia 2005 r. w sprawie badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U. nr 73/2005, poz. 645 z późn. zm.).

PN-EN 1540:2004 Powietrze na stanowiskach pracy – Terminologia;

PN-Z-04008-7:2002 Ochrona czystości powietrza. Pomiary stężeń substancji chemicznych i pyłów przemysłowych w powietrzu środowiska pracy. Zasady pobierania próbek powietrza w środowisku pracy i interpretacji wyników; PN-Z-04008-7:2002/Az1:2004 Zmiana do normy Ochrona czystości

## KARTA CHARAKTERYSTYKI EASY PRINT Sn96,5/Ag3/Cu0,5

powietrza. Pomiary stężeń substancji chemicznych i pyłów przemysłowych w powietrzu środowiska pracy.

Zasady pobierania próbek powietrza w środowisku pracy i interpretacji wyników.

Pyły: PN-91/Z-04018/02, PN-91/Z-04018/03, PN-91/Z-04018/04, PN-91/Z-04030/05, PN-91/Z-04030/06, PN-Z-04008-7:2002, PN-EN 481:1998, PN-ISO 4225:1999, PN-ISO 4225/Ak:1999, PN-EN 1540:2004;

### 8.2 Kontrola narażenia:

#### Stosowne techniczne środki kontroli:

Niezbędna jest skuteczna wentylacja miejscowa wywiewna oraz wentylacja ogólna pomieszczenia.

#### Indywidualne środki ochrony, takie jak indywidualny sprzęt ochronny:

##### Ochrona oczu lub twarzy:

Unikać kontaktu z oczami. Przy obchodzeniu się z produktem, gdy jest możliwość narażenia, nosić okulary ochronne z bocznymi osłonami lub gogle niezaparowujące (zgodne z normą EN166).

##### Ochrona skóry

Ochrona rąk: Unikać kontaktu ze skórą. Nosić rękawice ochronne z kauczuku naturalnego, nitylowego, butylowego lub polialkoholu winylowego (zgodne z EN375).

##### Materiał z jakiego wykonane są rękawice:

Wybór odpowiednich rękawic nie zależy jedynie od materiału, ale też od marki i jakości wynikających z różnic producentów. Odporność materiału, z którego wykonane są rękawice może być określona po przeprowadzeniu testów. Dokładny czas zniszczenia rękawic musi być ustalony przez producenta.

Inne: Unikać kontaktu ze skórą.

##### Ochrona dróg oddechowych

Unikać wdychania pyłów. Gdy stężenie substancji jest ustalone i znane, doboru środków ochrony indywidualnej należy dokonywać z uwzględnieniem stężenia substancji występujących na danym stanowisku pracy, czasu ekspozycji, czynności wykonywanych przez pracownika oraz zaleceń podanych przez producenta środka ochrony indywidualnej. W sytuacjach awaryjnych półmaska lub maska skompletowana z filtrem przeciwpyłowym.

##### Zagrożenia termiczne:

Nie dotyczy.

##### Monitoring biologiczny

Nie ustalono.

##### Kontrola narażenia środowiska

Rozporządzenie Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. *W sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych* (dz. U. 2006 nr 136, poz. 964): nie ustalono.

---

## SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

### 9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Wygląd:	pasta, szara
Zapach:	łagodny
Próg wyczuwalności zapachu:	nie określono
pH:	nie dotyczy
Temperatura topnienia:	179 °C
Temperatura wrzenia:	260°C
Temperatura zapłonu	141°C
Szybkość parowania:	nie określono
Palność (ciało stałe, gaz):	nie dotyczy
Dolna granica wybuchowości:	nie określono

**KARTA CHARAKTERYSTYKI  
EASY PRINT Sn96,5/Ag3/Cu0,5**

Górna granica wybuchowości:	nie określono
Prężność pary:	0,05mmHg (20°C)
Względna gęstość par:	nie określono
Gęstość:	ok. 1,2 g/cm <sup>3</sup>
Rozpuszczalność:	w wodzie nie rozpuszcza się
Współczynnik podziału n-oktanol/woda:	nie określono
Temperatura samozapłonu:	nie określono
Temperatura rozkładu:	nie określono
Lepkość dynamiczna w 20°C:	nie określono
Lepkość kinematyczna:	nie określono
Właściwości wybuchowe:	nie wykazuje
Właściwości utleniające:	nie wykazuje

**9.2 Inne informacje:**

Ciężar właściwy:	5
Związki lotne:	<5%

---

**SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność****10.1 Reaktywność**

Niska.

**10.2 Stabilność chemiczna**

Stabilny przy zachowaniu odpowiednich warunków przechowywania i stosowania.

**10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji:**

Nie przewiduje się wystąpienia niebezpiecznej polimeryzacji.

**10.4 Warunki, których należy unikać**

Nie znane.

**10.5 Materiały niezgodne:**

Unikać kontaktu z silnymi utleniaczami i silnymi kwasami.

**10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu:**

Tlenki ołowiu – pary.

---

**SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne****11.1 Informacja dotycząca skutków toksykologicznych**

a) toksyczność ostra: nie wykazuje

Kalafonia

LC<sub>50</sub> (szczur, inhalacja) = 110 mg/m<sup>3</sup>

b) działanie żrące/drażniące na skórę: nie wykazuje

c) poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy: nie wykazuje

d) działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę: może powodować reakcję alergiczną skóry.

e) działanie mutagenne na komórki rozrodcze: nie wykazuje

f) rakotwórczość: nie wykazuje

g) szkodliwe działanie na rozrodczość: nie wykazuje

h) działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie jednorazowe: nie wykazuje

i) działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie powtarzane: nie wykazuje

j) zagrożenie spowodowane aspiracją: nie wykazuje

**Informacje dotyczące prawdopodobnych dróg narażenia:****Narażenie inhalacyjne**

Może powodować podrażnienie błon śluzowych górnych dróg oddechowych.

**KARTA CHARAKTERYSTYKI  
EASY PRINT Sn96,5/Ag3/Cu0,5****Kontakt ze skórą**

Unikać kontaktu ze skórą. Powoduje uczulenia.

**Kontakt z oczami**

Unikać kontaktu z oczami. Może wywołać podrażnienia.

**Połknięcie**

Połknięcie może powodować silne podrażnienia przewodu pokarmowego, silny ból brzucha, nudności, wymioty.

**Opóźnione, bezpośrednie oraz przewlekłe skutki krótko- i długotrwałego narażenia:**

Brak danych.

**Skutki wzajemnego oddziaływania:**

Brak danych.

**SEKCJA 12: Informacje ekologiczne**

Szczegółowe badania nie były prowadzone, wobec powyższego brak jest bliższych danych. Mieszanina nie sklasyfikowana jako niebezpieczna dla środowiska. Nie należy dopuszczać do przedostania się i rozprzestrzeniania w glebie, kanalizacji, wodach gruntowych i ciekach wodnych.

**12.1 Toksyczność:**

Brak danych.

**12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu:**

Brak danych.

**12.3 Zdolność do bioakumulacji:**

Brak danych.

**12.4 Mobilność w glebie:**

Nie wykazuje zdolności do migracji w gruncie.

**12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB:**

Brak danych.

**12.6 Inne szkodliwe skutki działania:**

Brak danych.

**SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami****13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów:****Produkt zużyty**

Nie usuwać do kanalizacji. Nie dopuszczać do zanieczyszczenia wód powierzchniowych i gruntowych. Nie usuwać razem z odpadami komunalnymi. Spalić w spalarni odpadów niebezpiecznych w obecności materiałów łatwo palnych. Sposób likwidacji zebranych odpadów uzgodnić z Wydziałem Ochrony Środowiska Urzędu Wojewódzkiego lub Starostwa. Usuwać jako niebezpieczne odpady.

**Zanieczyszczone opakowanie**

Opróżnione opakowania jednorazowego użytku przekazać do upoważnionej odbiorcy odpadów. Kod opakowań: 15 01 10 Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 września 2014r w sprawie katalogu odpadów (DZ.U. poz. 1923).

**Przepisy wspólnotowe w sprawie odpadów:**

**KARTA CHARAKTERYSTYKI  
EASY PRINT Sn96,5/Ag3/Cu0,5**

Dyrektywa Rady Nr 75/442/EEC w sprawie odpadów, Dyrektywa Rady Nr 91/689/EEC w sprawie odpadów niebezpiecznych, Decyzja komisji Nr 2000/532/EC z 3 maja 2000r podająca wykaz odpadów, OJ Nr L 226/3 z 6 września 2000r, wraz z decyzjami zmieniającymi.

---

**SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu**

**14.1 Numer UN (numer ONZ):** Nie dotyczy, produkt niesklasyfikowany jako niebezpieczny podczas transportu.

**14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN:** Nie dotyczy, produkt niesklasyfikowany jako niebezpieczny podczas transportu.

**14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:** Nie dotyczy, produkt niesklasyfikowany jako niebezpieczny podczas transportu.

**14.4 Grupa opakovaniowa:** Nie dotyczy, produkt niesklasyfikowany jako niebezpieczny podczas transportu.

**14.5 Zagrożenia dla środowiska:** Nie dotyczy, produkt niesklasyfikowany jako niebezpieczny podczas transportu.

**14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników:** Nie dotyczy, produkt niesklasyfikowany jako niebezpieczny podczas transportu.

**14.7 Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL i kodeksem IBC:** Nie dotyczy, produkt niesklasyfikowany jako niebezpieczny podczas transportu.

---

**SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych****15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny:**

*Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń, stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) z późn. zm.*

*ROZPORZĄDZENIE KOMISJI (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r. zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)*

*Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 16 grudnia 2008r nr 1272/2008 (CLP) z późn. zm.*

*Ustawa z dnia 25 lutego 2011r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (DZ.U. Nr 63, poz. 322.z późn. zm.).*

*Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 10 października 2013 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie kategorii substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych, których opakowania wyposaża się w zamknięcia utrudniające otwarcie przez dzieci i wyczuwalne dotykiem ostrzeżenie o niebezpieczeństwie (Dz. U. 2013 nr 0 poz. 1225)*

*Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2013 nr 0 poz. 21).*

*Ustawa z dnia 13 czerwca 2013r o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (DZ.U. 2013, poz. 888).*

*Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 września 2014r w sprawie katalogu odpadów (DZ.U. poz. 1923).*



**KARTA CHARAKTERYSTYKI  
EASY PRINT Sn96,5/Ag3/Cu0,5**

*Dyrektywa Rady Nr 75/442/EEC w sprawie odpadów, Dyrektywa Rady Nr 91/689/EEC w sprawie odpadów niebezpiecznych, Decyzja komisji Nr 2000/532/EC z 3 maja 2000r podająca wykaz odpadów, OJ Nr L 226/3 z 6 września 2000r, wraz z decyzjami zmieniającymi.*

*Ustawa z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (DZ.U. Nr 227, poz. 1367)*

*Oświadczenie Rządowe z dnia 23 marca 2011 r. w sprawie wejścia w życie zmian do załączników A i B Umowy europejskiej dotyczącej międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR), sporządzonej w Genewie dnia 30 września 1957 r. (DZ.U. Nr 110, poz. 641).*

*Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 6 czerwca 2014r w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (DZ.U. poz. 817).*

*Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 30 grudnia 2004r w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz. U. z 2005 r. Nr 11, poz. 86 z późn. zm.).*

*Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2003r w sprawie substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska (DZ.U. Nr 217, poz.2141).*

**15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego:**

Brak oceny bezpieczeństwa chemicznego dla substancji znajdujących się w mieszaninie oraz dla mieszaniny.

---

**SEKCJA 16: Inne informacje**

Wszystkie dane opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy. Kartę opracowano na podstawie karty charakterystyki i danych uzyskanych od producenta. Odbiorcy naszego produktu muszą brać pod uwagę istniejące przepisy prawne i inne uregulowania.

Inne źródła podstawowych danych do aktualizacji karty charakterystyki:

- Przepisy prawne przytoczone w sekcji 15 karty
- Załącznik do Rozporządzenia Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015r.
- Informacje Biura do Spraw Substancji Chemicznych, Głównego Inspektora Sanitarnego, Instytutu Medycyny Pracy im. prof. J. Nofera, Instytutu Medycyny Pracy i Zdrowia Środowiskowego.

**Zwroty H:**

**H317** – Może powodować reakcję alergiczną skóry.

**Opis użytych skrótów, akronimów i symboli:**

**Skin Sens. 1** – Działanie uczulające na skórę kat.1

**NDS** – Najwyższe Dopuszczalne Stężenie

**NDSch** – Najwyższe Dopuszczalne Stężenie Chwilowe

**NDSP** – Najwyższe Dopuszczalne Stężenie Pułapowe

**Szkolenia:**

Przed przystąpieniem do pracy z produktem obowiązkowo poddać pracowników szkoleniu BHP w związku z występowaniem w środowisku pracy czynników chemicznych. Przeprowadzić, udokumentować i zapoznać pracowników z wynikami oceny ryzyka zawodowego na stanowisku pracy związanym z występowaniem czynników chemicznych.

**Podstawy klasyfikacji:**

1. Skin Sens. 1; H317; klasyfikacja na podstawie zawartości składnika o tej klasyfikacji >1,0%

**KARTA CHARAKTERYSTYKI  
EASY PRINT Sn96,5/Ag3/Cu0,5**

Dokonano zmian w karcie charakterystyki zgodnie z ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) NR 2015/830 z dnia 28 maja 2015r.

Zmiany w sekcjach: 2, 3, 8, 9, 11, 15

Poinformowanie Inspektora do Spraw Substancji Chemicznych o wprowadzeniu do obrotu na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej produktu jest wymagane zgodnie z wymogami przepisów Art. 15 Ustawy z dnia 25 lutego 2011r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (DZ.U. Nr 63, poz. 322.), ponieważ mieszanina jest zaklasyfikowana jako niebezpieczna.