

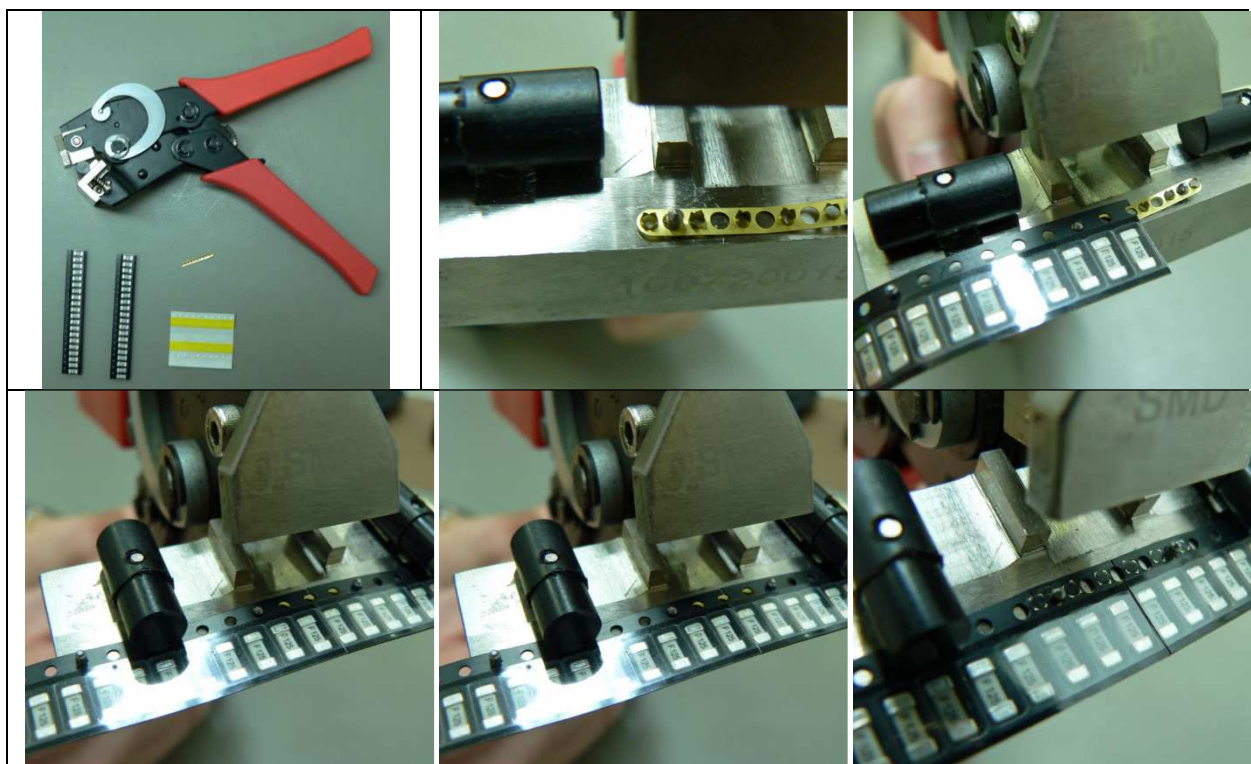
SMT SPLICE TAPES

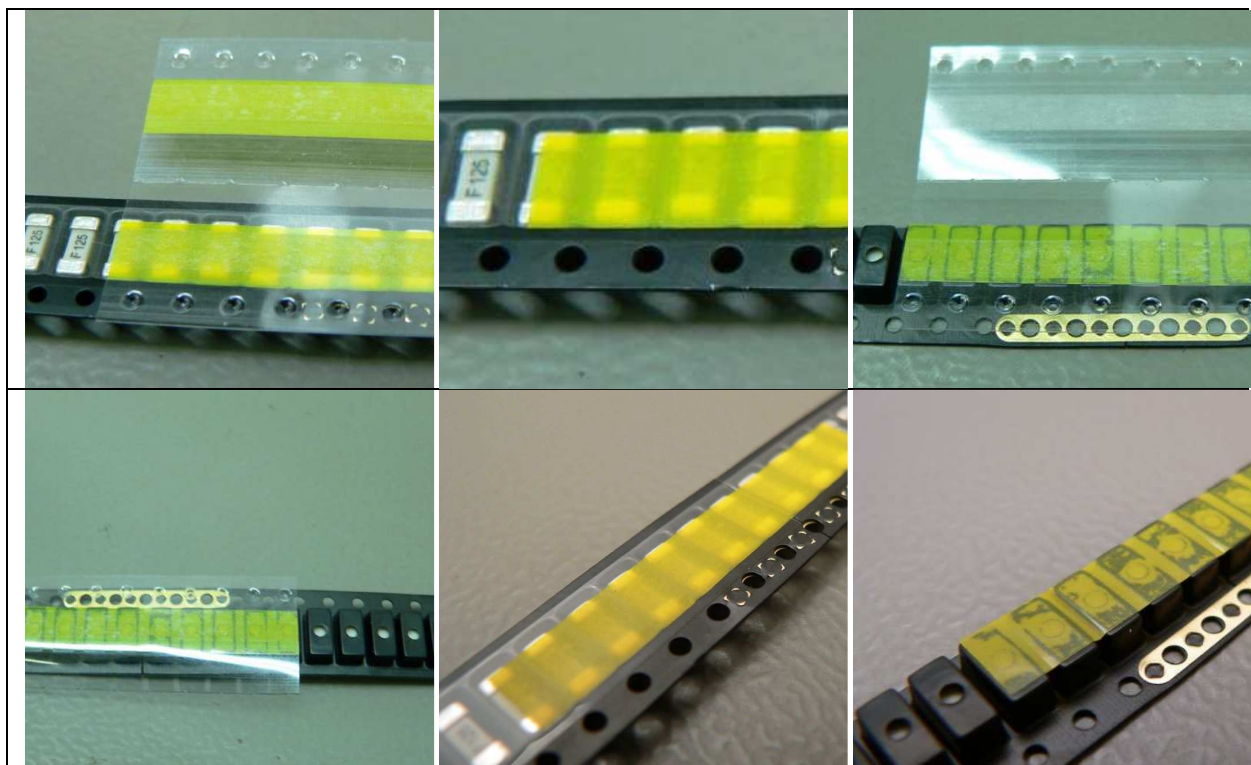
Coraz częściej zamawiane w taśmie elementy elektroniczne SMD są dostarczane bez specjalnych taśm rozbiegowych lub też pocięte na kilka odcinków. W celu uniknięcia strat elementów oraz przerw w produkcji spowodowanych czasochłonną wymianą kolejnych odcinków taśm z elementami stosuje się taśmy łączące (z ang. SMT Splice Tapes). Inną możliwością w wykorzystaniu taśm jest łączenie kolejnych krążków poszczególnych elementów przed lub w czasie procesu produkcyjnego. Dzięki temu proces montażu jest bardziej wydajny i niezawodny.

W celu połączenia dwóch odcinków taśm z elementami elektronicznymi SMD stosuje się dwa rozwiązania:

1. miedziane spinacze z taśmą klejącą.
2. specjalne podwójne taśmy klejące.

Poniżej przedstawiono przykładowy sposób łączenia taśm z wykorzystaniem miedzianych spinaczy. Do tego celu wykorzystano specjalny przyrząd do zaciskania spinacza na połączeniu.

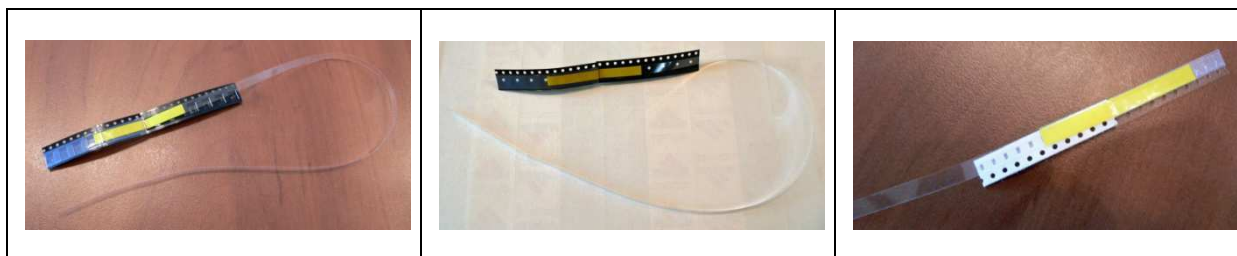




Dzięki wykorzystaniu miedzianego spinacza połączenie jest trwalsze i bardziej odporne na odkształcenia taśmy, w trakcie jej przemieszczania w podajniku maszyny montującej. Zminimalizowano ryzyko rozłączenia się poszczególnych odcinków.

Jednym z największych problemów przy zakładaniu elementów na podajnik maszyny montującej jest ich utrata spowodowana brakiem taśmy rozbiegowej. Problem ten rozwiązuje zastosowanie specjalnej taśmy rozbiegowej (z ang. SMT Cover Tape Extender), która przedłuża przezroczystą tasiemkę o dodatkowe 500mm.

Poniżej zaprezentowano przykłady połączeń z użyciem specjalnych taśm rozbiegowych



Taśmy klejące oraz rozbiegowe dostępne są w różnych rozmiarach 8, 12, 16, 24, 32, 44mm, w zależności od szerokości łączonej taśmy. Wykonane są z materiału ESD i przystosowane do różnego rodzaju podajników.