

Montaż złączy MC4 firmy Multi-Contact

Mgr inż. Alicja Miłosz
SEMICON Sp. zo.o.

Montaż złączy MC4 firmy Multi-Contact

Gniazda kablowe (+)

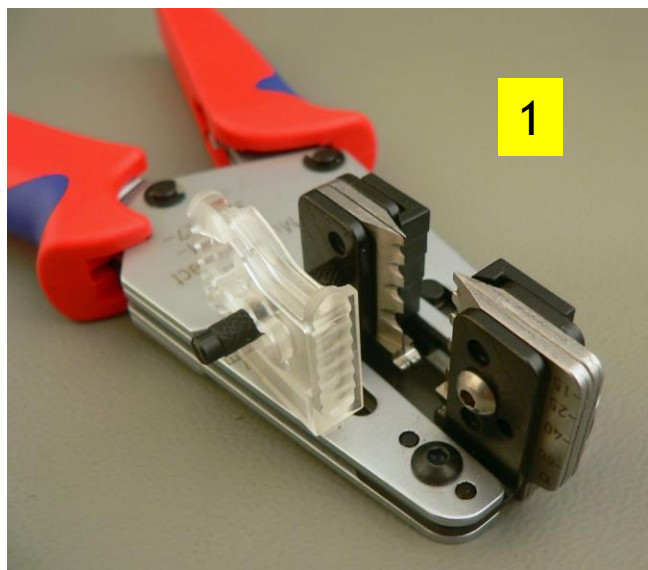
Wtyki kablowe (-)

PV-KBT4/2.5.../PV-KBT4/6...

PV-KST4/2.5.../PV-KST4/6



Potrzebne narzędzia :

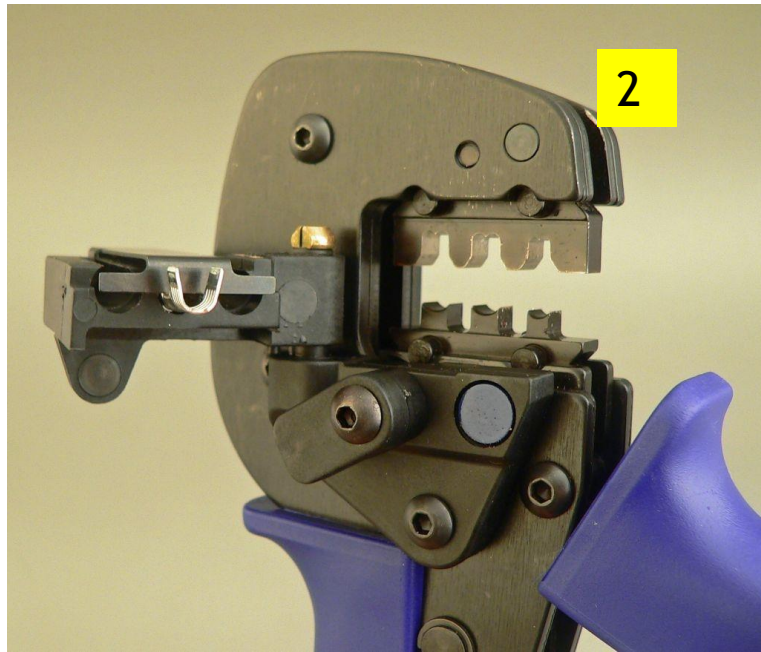


Ściągaczka izolacji PV-AZM (1)
zawierająca tnące ostrze oraz sześciokątny wkrętak A/F 2,5

Dla przewodów o przekroju 1,5/2,5/4/6 mm²
PV-AZM 1,5/6 (32.6029-156)

Dla przewodów o przekroju 4/6/10 mm²
PV-AZM 4/10 (32.6027-410)

Montaż złącz MC4 firmy Multi-Contact



Zaciskarka PV- CZM ... (fot 2)
zawierająca pozycjoner oraz wkład zaciskający

Dla przewodów o przekroju 2,5/4/6 mm² (12/10 AWG)
PV-CZM- 19100 (32.6020-19100)

Dla przewodów o przekroju 4/10 mm² (12 AWG)
PV-CZM -20100 32.6020-20100)

Dla przewodów o przekroju 12/10/8 AWG)
PV-CZM -20100 32.6020-22100)



Komplet kluczy (2szt) PV-MS (32.6024) - (fot 3)

(jednym kluczem trzymamy złącze , a drugim skręcamy)

Montaż złączy MC4 firmy Multi-Contact



4

Wtyk testowy PV-PST (fot 4)
do sprawdzenia prawidłowego umieszczenia
kontaktu w izolatorze

Przygotowanie przewodów

Montowane przewody muszą być w klasie 5 tej lub 6-tej

UWAGA:

Nie należy stosować przewodów nie ocynowanych lub utlenionych

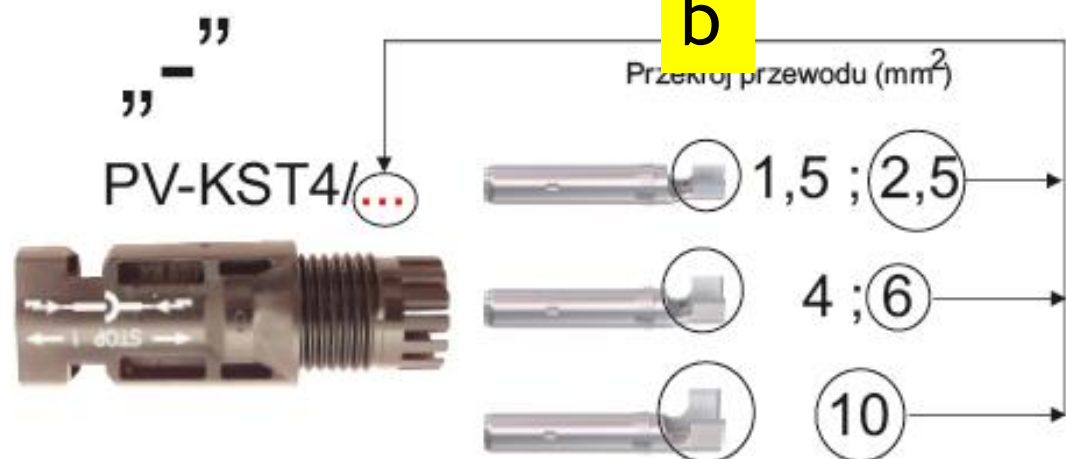
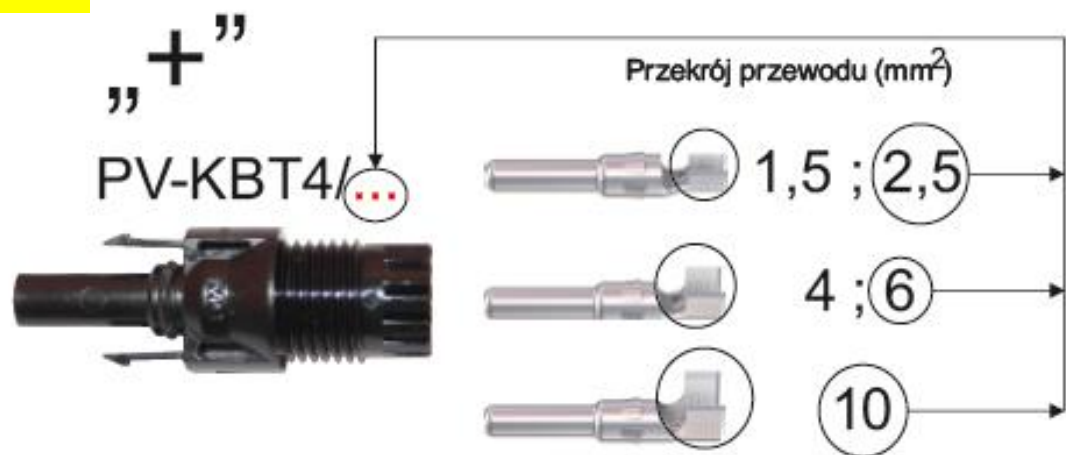
Dobieramy rodzaj złącza do parametrów przewodu (fot 5)

- wymiary „b” kontaktu elektrycznego zależą od przekroju przewodu
- rozmiar uszczelki „A” zależy od średnicy zewnętrznej przewodu z izolacją

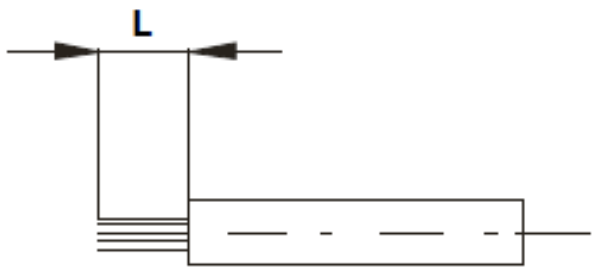
Montaż złącz MC4 firmy Multi-Contact

5

Zasada doboru złącza do parametrów przewodu



Montaż złącz MC4 firmy Multi-Contact

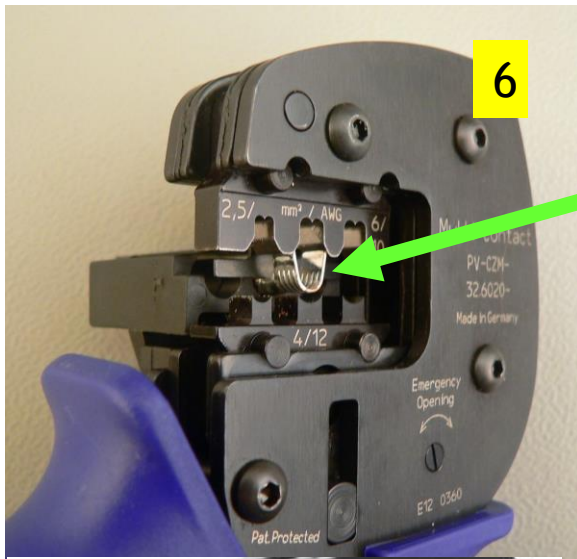


Za pomocą ściągaczki (fot 1) zdejmujemy izolację przewodu na długości $L = 6 - 7,5$ mm uważając, aby nie wyciąć pojedynczych drucików żyły



Podnosimy dźwignię pozycjonera w zaciskarce (fot 2)
Wkładamy kontakt do odpowiedniej pozycji w zależności od przekroju przewodu (2,5 lub 4 lub 6)
Zwalniamy dźwignię i kontakt automatycznie ustawia się w pozycji gotowej do zaciśnięcia (fot 6)

Montaż złączy MC4 firmy Multi-Contact



(fot 6)- kontakt elektryczny przygotowany do zaciśnięcia

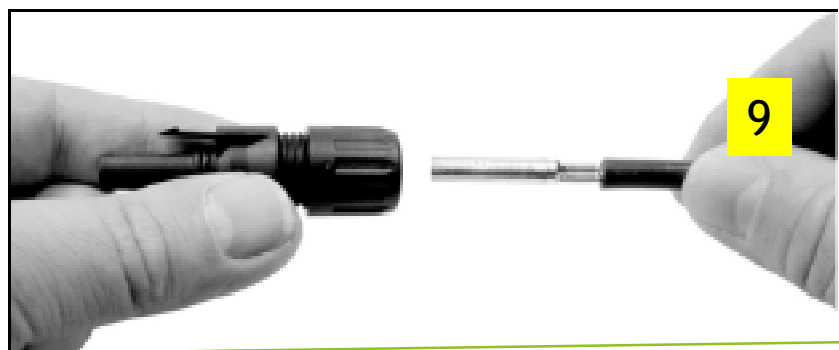


Wkładamy do końca odizolowany przewód do kontaktu i do oporu ściskamy oba ramiona zaciskarki (fot 7).

Montaż złączy MC4 firmy Multi-Contact



Sprawdzamy jakość zaciśnięcia (fot 8).



Wkładamy kontakt do izolatora aż do usłyszenia „kliknięcia” świadczącego o zatrzaśnięciu w odpowiednim miejscu; lekko pociągamy za przewód w celu sprawdzenia(fot 9)

Montaż złączy MC4 firmy Multi-Contact



W celu sprawdzenie (fot 10) wkładamy odpowiedni koniec wtyku testowego do odpowiedniego złącza (wtyk lub gniazdo).
Montaż jest prawidłowy, jeśli widoczna jest biała linia wtyku testowego.



Używając kompletu kluczy (fot 3) przykręcamy nakrętkę do złącza (fot 11) .
(dokręcenie palcami jest niewystarczające i prowadzi do poważnych problemów)

Montaż złączy MC4 firmy Multi-Contact



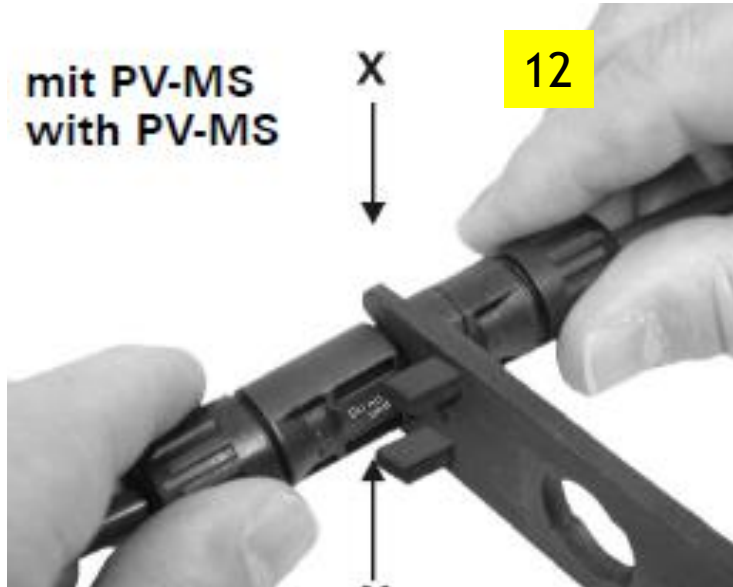
Przykład (dostarczony przez klienta) konsekwencji dokręcenia palcami złącza z czerwonym przewodem

Uszczelka nie została dociśnięta do przewodu, woda będzie dostać się do kontaktów elektrycznych.

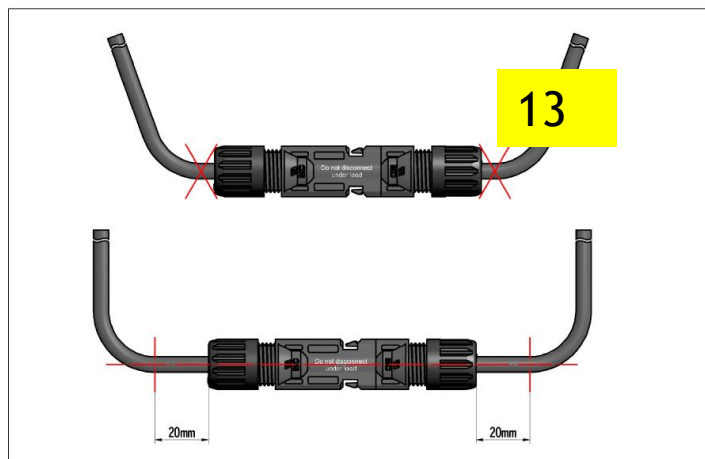
Gwarantowany stopień ochrony IP68 nie zostanie osiągnięty.

Klucze użyto w przypadku złącza z niebieskim przewodem

Montaż złączy MC4 firmy Multi-Contact



Na koniec, dla sprawdzenia, łączymy i rozłączamy (fot 12) (ręcznie lub za pomocą kluczy PV-MS) wtyk z gniazdem



Nie wolno zgiąć przewodów tuż przy końcu złącza czyli przy uszczelce.
Przewód może być zgięty w odległości min. 20mm od końca złącza (fot 13)