

Moduł Peltiera TM-127-1.4-6.0-MXX 40,0x40,0x3,9 mm

Opis

Jednostopniowy moduł Peltiera o wymiarach 40,0x40,0x3,9 mm przeznaczony jest do pracy cyklicznej. Zastosowanie ceramiki alundowej z metalizacją wolframową oraz barier antydyfuzyjnych na powierzchniach czołowych termopar TeBi zapewnia dużą wytrzymałość mechaniczną oraz długi czas życia modułów.

Dane techniczne

I_{max} (A) - 6,0
U_{max} (V) - 15,5
P_{max} (W) - 53,0
ΔT_{max} (°C) - 71,0
Wymiary - górna okładka 40,0x40,0 (± 0,3 mm)
- dolna okładka 40,0x40,0 (± 0,3 mm)
- grubość 3,9 mm (± 0,3 mm)
- płaskorównoległość ≤ 0,02 mm

Temperatura pracy (°C) - -60 ÷ +150
Temperatura topnienia spoiwa SnPb (°C) - 183
Ceramika - 96% Al₂O₃
Przekrój termopar (słupków TeBi) - 1,4x1,4 mm
Ilość termopar - 127

Opcje wykonania - MXX

M. - moduły o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej przeznaczone do pracy cyklicznej
S - moduły uszczelniane na obwodzie silikonem
SS - moduły uszczelniane silikonem o tolerancji grubości zawężonej do 0,02mm
C - moduły pokryte wewnątrz lakierem
X - moduły uszczelnione żywicą epoksydową
H - wersja wysokotemperaturowa. Temperatura pracy do 200 °C

Zalecenia instalacyjne

Zasilanie - zaleca się użycie prądu stałego. Dopuszczalny poziom pulsacji 10% (K=0,1)
- użycie zasilacza impulsowego z krótkimi impulsami prądu przewyższającymi I_{max} nie ma negatywnego wpływu na "czas życia" modułów.

Mocowanie modułów Peltiera

- 1) pokryć cienką warstwą pasty termoprzewodzącej np. Electrolube HTC "gorącą" okładkę modułu. Usunąć nadmiar pasty.
- 2) Pokryć cienką warstwą pasty termoprzewodzącej np. Electrolube HTC zimną okładkę modułu. Usunąć nadmiar pasty.
- 3) Aby osiągnąć minimalną rezystancję termiczną pasty termoprzewodzącej zaleca się siłę docisku ok. 15 kg/cm^2
- 4) Zalecany sposób montażu termomodulu przedstawiono poniżej

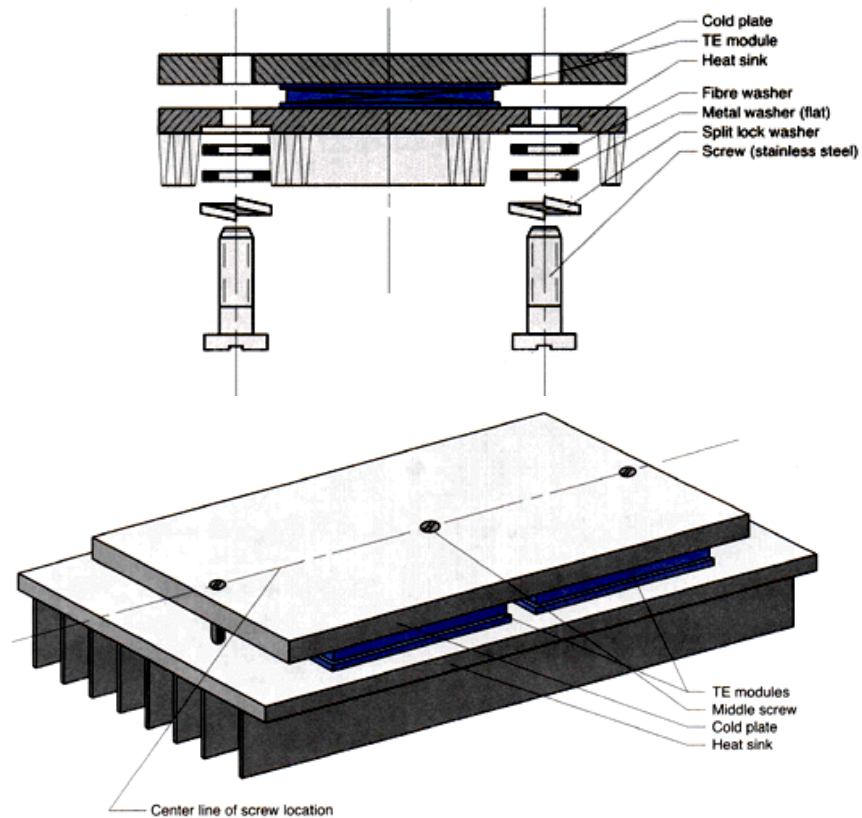


Fig. 2