

Cięcie materiałów samoprzylepnych i taśm w rolach

Większość materiałów stosowanych w przemyśle w postaci cienkich folii, często z warstwą kleju produkowana jest w postaci roli.

Cięcie roli (ang. logroll, jumbo-roll) odbywa się na wyspecjalizowanej obrabiarce wyposażonej w sterownik PLC Siemens, precyzyjny pomiar długości oraz programowaną prędkość tarczy tnącej na średnicy ciętej roli.



Urządzenie wyposażone jest w układ ostrzenia tarczy, układ chłodzenia tarczy oraz układ nawilżania podczas cięcia. Zastosowane rozwiązania techniczne dają gwarancję wysokiej dokładności cięcia taśm, powtarzalności oraz dobrej jakości ciętych powierzchni.

Cięty materiał:

Role taśm przemysłowych z klejem lub bez, taśmy PCV, poliester, epoksyd, materiały wzmacniane włóknem szklanym, folie miedziane, folie aluminiowe, taśmy poliimidowe (kapton), taśmy piankowe, błony klejowe, spieniony klej akrylowy (VHB)... itp.

Parametry cięcia:

Maksymalna długość roli:	1700 mm
Szerokość taśm:	2 - 1700 mm
Dokładność cięcia:	0,1 mm
Maksymalna średnica roli:	430 mm
Średnica rdzenia roli:	74,0 - 76,0 mm



Semicon jest dystrybutorem taśm elektrotechnicznych, przemysłowych i błon klejowych 3M. Oferujemy również taśmy termoprzewodzące firmy Fujipoly. Specjalizujemy się w materiałach dla aplikacji w elektronice i elektrotechnice.